

ՄԵԾԱՄՈՐ ՀԱՍՏԱՅՆՔԻ ՉԱՐԹՈՆՔ ԲՆԱԿԱՎԱՅՐԻ 2-ՐԴ ԵՎ 3-ՐԴ ՓՈՂՈՑՆԵՐԻ ԳԱՉԱՖԻԿԱՑՄԱՆ ԱՇԽԱՏԱՆՔՆԵՐ

Ծավալաթերթ

N	Աշխատանքների տեսակները և անվանումը	Չ/Մ	Քանակ	Միավ. գինը	Գումարը	Գումարը %-ով
1	3	4	5	6	7	
1. Չարթոնք բնակավայրի 2-րդ փողոցում նախագծվող G/1 ց/Ջ վ/գ գազատար						
Տեխնոլոգիական աշխատանքներ						
1	Պողպատե (St) DN159x4,0 էլ. եռակցվող խողովակների մոնտաժում փորձարկուհով	մ	10.0	9.57	95.66	
2	Պողպատե (St) DN133x4,0 էլ. եռակցվող խողովակների մոնտաժում փորձարկուհով	մ	58.0	8.10	469.58	
3	Պողպատե (St) DN108x4,0 էլ. եռակցվող խողովակների մոնտաժում փորձարկուհով	մ	565.0	6.56	3707.53	
4	խողովակների փչամաքրում	մ	633.0	0.19	121.31	
5	Պողպատե ձևավոր մասեր, մոնտաժումով - DN159-108մմ -39 հատ	կգ	99.8	2.19	218.60	
6	Φ133-108 պողպատե խողովակների միացում էլ եռակցմամբ	տեղ	1	12.53	12.53	
7	DN133 պողպատե խողովակների եզրերի երկկողմանի կտրում, հարթեցում և հղկում անկյունային շեղ միացման համար	տեղ	2	9.95	19.90	
8	DN108 պողպատե խողովակների եզրերի երկկողմանի կտրում, հարթեցում և հղկում անկյունային շեղ միացման համար	տեղ	10	6.43	64.29	
9	DN108 պողպատե խողովակների խցափակում պողպատե 4,0մմ հաստությամբ թիթեղով-1հատ	կգ	0.3	0.98	0.29	
10	Պողպատե խողովակների և ձևավոր մասերի երկշերտ յուղաներկում	մ ²	220.9	1.75	385.72	
11	Գազի ճնշման կարգավորիչի տեղադրում GS-78-R2, 80մ3/ժ	լրակ	1	134.90	134.90	
Անշարժ հենարան -8 կառուցվածք						
1	Պողպատե (ST) էլ. եռակցվող կիսախողովակների և ներդիր էլեմենտների մոնտաժում (շվեյեր, թիթեղ)	կգ	1204.56	1.07	1291.04	
2	Ռետինե տակդիր 4մմ պարոնիտ	մ ²	2.4	17.59	42.22	
3	Ամրան AIII	կգ	85.6	0.35	30.09	
4	Ամրան AI	կգ	34.4	0.36	12.54	
5	Մետաղական տարրերի երկշերտ յուղաներկում	մ ²	29.6	1.75	51.69	
6	Բետոն B15 դասի	մ ³	6.56	62.55	410.32	
7	Փոստրակի մշակում IV կարգի գրունտներում ձեռքով կողալիցքով	մ ³	2.64	6.19	16.33	

1	3	4	5	6	7	
8	Փոստրակի մշակում III կարգի գրունտներում ձեռքով կողալիցքով	մ ³	6.48	3.51	22.73	
9	Ավազի նախապատրաստական շերտի իրականացում 10սմ հաստ.	մ ³	0.72	9.48	6.82	
10	Փոստրակի ետլիցք կողալիցքի մշակված գրունտներից տոփանումով	մ ³	2.16	1.79	3.87	
11	Ավելցուկային գրունտի հարթեցում տեղում	մ ³	6.96	0.12	0.87	
Հարժակն հենարան -90 կառուցվածք						
1	Պողպատե (St) DN133x3,0 էլ. եռակցվող խողովակների մոնտաժում փորձարկումով	մ	12.3	8.10	99.58	
2	Պողպատե (St) DN108x2,5 էլ. եռակցվող խողովակների մոնտաժում փորձարկումով	մ	42.1	4.81	202.36	
3	Պողպատե (St) DN89x2,5 էլ. եռակցվող խողովակների մոնտաժում փորձարկումով	մ	289.3	4.20	1214.27	
4	Պողպատե (ST) էլ. եռակցվող կիսախողովակների մոնտաժում DN219-159-133. L=250-200-200մմ	կգ	107.57	1.07	115.29	
5	Ռետինե տակդիր 4մմ պարոնիտ	մ ²	5.937	17.59	104.44	
6	Ամրան AIII	կգ	72.09	0.35	25.34	
7	Մետաղական տարրերի երկշերտ յուղաներկում	մ ²	102.0	1.75	178.11	
8	Բետոն B15 դասի	մ ³	20.67	62.55	1292.89	
9	Փոստրակի մշակում IV կարգի գրունտներում, ձեռքով կողալիցքով	մ ³	5.72	6.19	35.39	
10	Փոստրակի մշակում III կարգի գրունտներում ձեռքով կողալիցքով	մ ³	14.95	3.51	52.45	
11	Ավազի նախ. շերտի իրականացում, h=10 սմ	մ ³	2.49	9.48	23.60	
12	Ավելցուկային գրունտի հարթեցում տեղում	մ ³	20.67	0.12	2.58	
Ընդամենը					10465.17	80.21
2. Չարթոնք բնակավայրի 3-րդ փողոցում նախագծվող G/2 ց/Ջ վ/գ գազատար						
Տեխնոլոգիական աշխատանքներ						
1	Պողպատե (St) DN159x4,0 էլ. եռակցվող խողովակների մոնտաժում փորձարկումով	մ	20.0	9.57	191.33	
2	Պողպատե (St) DN76x3,5 էլ. եռակցվող խողովակների մոնտաժում փորձարկումով	մ	152.0	4.61	700.83	
3	խողովակների փչամաքրում	մ	172.0	0.19	32.96	
4	Պողպատե ձևավոր մասեր, մոնտաժումով - DN159-76մմ -25 հատ	կգ	29.2	2.19	63.96	
5	Φ133-76 պողպատե խողովակների միացում էլ եռակցմամբ	տեղ	1	12.53	12.53	
6	DN76 պողպատե խողովակների եզրերի երկկողմանի կտրում, հարթեցում և հղկում անկյունային շեղ միացման համար	տեղ	4	5.14	20.57	
7	DN76 պողպատե խողովակների խցափակում պողպատե 3,5մմ հաստությամբ թիթեղով-1հատ	կգ	0.13	0.98	0.13	

1	3	4	5	6	7	
8	Պողպատե խողովակների և ձևավոր մասերի երկշերտ յուղաներկում	մ ²	46.3	1.75	80.85	
Անշարժ հենարան -1 կառուցվածք						
1	Պողպատե (ST) էլ. եռակցվող կիսախողովակների և ներդիր էլեմենտների մոնտաժում (շվեյեր, թիթեղ)	կգ	150.57	1.07	161.38	
2	Ռետինե տակդիր 4մմ պարոնիտ	մ ²	0.30	17.59	5.28	
3	Ամրան AIII	կգ	10.7	0.35	3.76	
4	Ամրան AI	կգ	4.3	0.36	1.57	
5	Մետաղական տարրերի երկշերտ յուղաներկում	մ ²	3.7	1.75	6.46	
6	Բետոն B15 դասի	մ ³	0.82	62.55	51.29	
7	Փոստրակի մշակում IV կարգի գրունտներում ձեռքով կողալիցքով	մ ³	0.33	6.19	2.04	
8	Փոստրակի մշակում III կարգի գրունտներում ձեռքով կողալիցքով	մ ³	0.81	3.51	2.84	
9	Ավազի նախապատրաստական շերտի իրականացում 10սմ հաստ.	մ ³	0.09	9.48	0.85	
10	Փոստրակի ետլիցք կողալիցքի մշակված գրունտներից տոփանումով	մ ³	0.27	1.79	0.48	
11	Ավելցուկային գրունտի հարթեցում տեղում	մ ³	0.87	0.12	0.11	
Շարժական հենարան -30 կառուցվածք						
1	Պողպատե (St) DN133x3,0 էլ. եռակցվող խողովակների մոնտաժում փորձարկումով	մ	24.6	8.10	199.17	
2	Պողպատե (St) DN57x2,5 էլ. եռակցվող խողովակների մոնտաժում փորձարկումով	մ	101.6	3.06	310.41	
3	Պողպատե (ST) էլ. եռակցվող կիսախողովակների մոնտաժում DN219-89. L=250-140մմ	կգ	22.34	1.07	23.94	
4	Ռետինե տակդիր 4մմ պարոնիտ	մ ²	1.364	17.59	24.00	
5	Ամրան AIII	կգ	24.03	0.35	8.45	
6	Մետաղական տարրերի երկշերտ յուղաներկում	մ ²	31.6	1.75	55.18	
7	Բետոն B15 դասի	մ ³	9.146	62.55	572.07	
8	Փոստրակի մշակում IV կարգի գրունտներում ձեռքով կողալիցքով	մ ³	2.476	6.19	15.32	
9	Փոստրակի մշակում III կարգի գրունտներում ձեռքով կողալիցքով	մ ³	6.67	3.51	23.40	
10	Ավազի նախ. շերտի իրականացում, h=10 սմ	մ ³	0.942	9.48	8.93	

1	3	4	5	6	7	
11	Ավելցուկային գրունտի հարթեցում տեղում	մ ³	9.146	0.12	1.14	
	Ընդամենը				2581.24	19.79
	Ընդամենը				13,046.4	100.0
	ԱԱՀ, 20%				2,609.3	
	Ընդամենը				15,655.7	

«ԳԼՈՐԱԼ ԻՆՇԵՆԵՐ» ՄՊԸ տնօրեն՝



Գ. Քոչրիկյան

Կազմեց՝



Ա. Հովհաննիսյան