

ք. Երևան

«28» մարտի 2018թ.

ՀՀ պաշտպանության նախարարությունը, ի դեմս ՀՀ պաշտպանության նախարարության ՆՏԱ դեպարտամենտի պետի ՊԺԿ Կ. Կարապետյանի, ով գործում է նախարարության կանոնադրության հիման վրա՝ այսուհետև «Գնորդ», մի կողմից և «Ինտերմեդ Գրուպ» ՍՊԸ-ն՝ ի դեմս ընկերության տնօրեն Ա. Դիլանյանի, ով գործում է ընկերության կանոնադրության հիման վրա, այսուհետև՝ «Վաճառող», մյուս կողմից, կնքեցին սույն պայմանագիրը հետևյալի մասին.

## 1. ՊԱՅՄԱՆԱԳՐԻ ԱՈՐԿԱՆ

1.1. Վաճառողը պարտավորվում է սույն պայմանագրով (այսուհետ՝ պայմանագիր) սահմանված կարգով, ծավալներով, ժամկետներում և հասցեով Գնորդին մատակարարել պայմանագրի N 1 հավելվածով՝ Տեխնիկական բնութագիր-գնման-ժամանակացուցով նախատեսված ապրանքը (այսուհետ՝ ապրանք), իսկ Գնորդը պարտավորվում է ընդունել ապրանքը և վճարել դրա համար:

## 2. ԿՈՂՄԵՐԻ ԻՐԱՎՈՒՆՔՆԵՐԸ ԵՎ ՊԱՐՏԱԿԱՆՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԸ

### 2.1 Գնորդն իրավունք ունի՝

2.1.1 Ապրանքը պայմանագրով սահմանված ժամկետում Վաճառողի կողմից չմատակարարելու դեպքում հրաժարվել ապրանքից, եթե մատակարարման ժամկետները խախտվել են 30 օրից ավելի:

2.1.2 Եթե հանձնվել է անպատշաճ որակի՝ պայմանագրով նախատեսված տեխնիկական բնութագրին չհամապատասխանող ապրանք՝

ա) պահանջել հատուցելու ապրանքի անպատշաճ որակի լինելու պատճառով իր կատարած ծախսերը.

բ) չընդունել ապրանքն՝ իր հայեցողությամբ սահմանելով անպատշաճ որակի ապրանքը պայմանագրին համապատասխանող որակի ապրանքով անհատուց փոխարինման ողջամիտ ժամկետ և պահանջել Վաճառողից վճարելու պայմանագրի 6.3 կետով նախատեսված տուգանքը.

գ) հրաժարվել պայմանագիրը կատարելուց և պահանջել վերադարձնելու ապրանքի համար վճարված գումարը:

2.1.3 Եթե հանձնվել է պայմանագրով որոշվածից պակաս քանակի ապրանք, ապա՝

ա) պահանջել լրացնելու ապրանքի պակաս հանձնված քանակը,

բ) հրաժարվել հանձնված ապրանքից և դրա համար վճարելուց, իսկ եթե ապրանքի համար վճարվել է, ապա պահանջել վերադարձնելու վճարված գումարը և վճարելու պայմանագրի 6.2 կետով նախատեսված տույժը:

2.1.4 Եթե հանձնվել է տեսակի պայմանի խախտմամբ ապրանք, իր ընտրությամբ՝

ա) ընդունել տեսակի վերաբերյալ պայմանին համապատասխանող ապրանքը և հրաժարվել մնացած ապրանքներից.

բ) հրաժարվել հանձնված բոլոր ապրանքներից և պահանջել վճարելու պայմանագրի 6.2 կետով նախատեսված տույժը.

գ) պահանջել տեսակի վերաբերյալ պայմանին չհամապատասխանող ապրանքի անհատուց փոխարինում պայմանագրով նախատեսված տեսակին համապատասխան ապրանքով:

2.1.5 Վաճառողի կողմից մատակարարման ժամկետների խախտման դեպքում իր հայեցողությամբ սահմանել ապրանքի մատակարարման նոր ժամկետ և պահանջել Վաճառողից վճարելու պայմանագրի 6.2 կետով նախատեսված տույժը:

2.1.6 Վաճառողից պահանջել հատուցելու վնասները, եթե Գնորդը Վաճառողի կողմից պարտավորությունը խախտելու հետևանքով պայմանագրի լուծումից հետո ողջամիտ ժամկետում այլ անձից ավելի բարձր, սակայն ողջամիտ գնով գնել է ապրանք՝ պայմանագրով նախատեսվածի փոխարեն՝ պայմանագրով սահմանված և դրա փոխարեն կնքված գործարքի գների միջև տարբերության չափով, ինչպես նաև ապրանքն այլ անձից ձեռք բերելու համար իր կատարած բոլոր անհրաժեշտ և ողջամիտ ծախսերը:

2.1.7 Միակողմանի լուծել պայմանագիրը (լրիվ կամ մասնակի), եթե Վաճառողն էականորեն խախտել է պայմանագիրը.

2.1.7.1 Վաճառողի կողմից պայմանագիրը խախտելն էական է համարվում, եթե՝

ա) մատակարարվել է անպատշաճ որակի ապրանք որը չի կարող փոխարինվել Գնորդի համար ընդունելի ժամկետում.

բ) ապրանքի մատակարարման ժամկետները խախտվել են 30 օրից ավելի,

2.1.8 Ձենել ապրանքը և հայտնաբերված թերությունների մասին անհապաղ տեղեկացնել Վաճառողին:

### 2.2 Գնորդը պարտավոր է՝

2.2.1 Կատարել պայմանագրին համապատասխան մատակարարված ապրանքի ընդունումն ապահովող բոլոր անհրաժեշտ գործողությունները:

2.2.2 Վաճառողի հանձնած ապրանքից պայմանագրին համապատասխան հրաժարվելու դեպքում, ապահովել այդ ապրանքի պատասխանատու պահպանությունը և դրա մասին անհապաղ տեղեկացնել Վաճառողին:

2.2.3 Պայմանագրով նախատեսված կարգով և ժամկետներում մատակարարված ապրանքն ընդունելու դեպքում Վաճառողին վճարել վերջինիս վճարման ենթակա գումարները, իսկ վճարման ժամկետի խախտման դեպքում՝ նաև պայմանագրի 6.5 կետով նախատեսված տույժը:

2.2.4 Ապրանքի քանակի, տեսականու, որակի մասին պայմանագրի պայմանները խախտելու մասին Վաճառողին ծանուցել թերությունը հայտնաբերելուց հետո անմիջապես կամ այն բանից հետո՝ ողջամիտ ժամկետում, երբ պայմանագրի համապատասխան պայմանի խախտումը պետք է հայտնաբերված լինե՝ ելնելով ապրանքի բնույթից և նշանակությունից:

2.2.5 Պայմանագրի 2.3.4 կետի համաձայն պայմանագրի լուծումից հետո Վաճառողին հատուցել վերջինիս պատճառով և սահմանված կարգով հիմնավորված վնասները:

### 2.3 Վաճառողն իրավունք ունի՝

2.3.1 Գնորդից պահանջել ընդունելու պայմանագրով նախատեսված կարգով, ծավալներով, ժամկետներում և հասցեով մատակարարված ապրանքը:

2.3.2 Գնորդից պահանջել վճարելու պայմանագրով նախատեսված կարգով, ծավալներով, ժամկետներում և հասցեով մատակարարված և Գնորդի կողմից ընդունված ապրանքի համար իրեն վճարման ենթակա գումարները:

2.3.4 Միակողմանի լուծել պայմանագիրը (լրիվ կամ մասնակի), եթե Գնորդն էականորեն խախտել է պայմանագիրը:  
2.3.4.1 Գնորդի կողմից պայմանագիրը խախտելն էական է համարվում, եթե բազմիցս խախտվել են ապրանքի համար

վճարելու ժամկետները:

2.3.5 Գնորդի համաձայնությամբ վաղաժամկետ մատակարարել ապրանքը:

#### **2.4 Վաճառողը պարտավոր է՝**

2.4.1 Գնորդին հանձնել ապրանքը՝ պայմանագրով նախատեսված կարգով, ծավալներով, ժամկետներում և հասցեով:

2.4.2 Ապահովել ապրանքի մատակարարումը պայմանագրի 2.1.2 կետի բ) ենթակետին և (կամ) 2.1.5 կետին

համապատասխան՝ Գնորդի կողմից սահմանված ժամկետներում:

2.4.3 Գնորդին հանձնել երրորդ անձանց իրավունքներից ազատ ապրանք:

2.4.5 Գնորդին հանձնել պայմանագրով նախատեսված որակի և քանակի ապրանք՝ պայմանագրով նախատեսված ժամկետներում և հասցեով, իսկ Գնորդի պահանջով տրամադրել ապրանքի որակը հավաստող՝ ՀՀ օրենսդրությամբ սահմանված փաստաթղթեր:

2.4.6 Թերի մատակարարում թույլ տալու դեպքում, պայմանագրով նախատեսված կարգով, լրացնել թերի մատակարարվածը:

2.4.7 Հետ տանել Գնորդի կողմից պայմանագրի 2.2.2 կետին համապատասխան՝ պատասխանատու պահպանության ընդունված ապրանքը կամ ողջամիտ ժամկետում տնօրինել այն, ինչպես նաև հատուցել ապրանքը պատասխանատու պահպանության ընդունելու, այն իրացնելու կամ վաճառողին վերադարձնելու հետ կապված անհրաժեշտ ծախսերը:

2.4.8 Պայմանագրով նախատեսված դեպքերում վճարել պայմանագրի 6.2 և 6.3 կետերով նախատեսված տույժը և տուգանքը:

2.4.9 Գնորդին հանձնել ապրանքի պատկանելիքները և համապատասխան փաստաթղթերը:

2.4.10 Պայմանագրի 2.1.7 կետի համաձայն պայմանագրի լուծումից հետո Գնորդին հատուցել վերջինիս պատճառված և սահմանված կարգով հիմնավորված վնասները:

2.4.11 Պայմանագրի կատարման ապահովման գործողության ընթացքում լուծարման կամ սնանկացման գործընթաց սկսելու դեպքում դրա մասին նախապես գրավոր տեղեկացնել Գնորդին:

### **3. ՊԱՅՄԱՆԱԳՐԻ ԳԻՆԸ ԵՎ ՎՃԱՐՄԱՆ ԿԱՐԳԸ**

3.1 Պայմանագրի գինը կազմում է **125,917,100 (հարյուր քսանհինգ միլիոն ինը հարյուր փասնյոթ հազար հարյուր) ՀՀ դրամ, պայմանագրի 1-ին և 2-րդ անվանադրոշերով ԱԱՀ վճարող է:** Պայմանագրի գինը ներառում է պայմանագրի կատարման ապահովելու նպատակով վաճառողի կողմից կատարվելիք բոլոր վճարները (ծախսերը), այդ թվում՝ հարկերը, տուրքերը, փոխադրման, ապահովագրման ծախսերը, պարգևավճարները և ակնկալվող շահույթը: Ապրանքի մատակարարման գինը կայուն է և վաճառողն իրավունք չունի պահանջել ավելացնելու, իսկ Գնորդը նվազեցնելու այդ գինը:

3.2 Գնորդն իրեն մատակարարված ապրանքի դիմաց վճարում է ՀՀ դրամով անկանխիկ՝ դրամական միջոցները վաճառողի հաշվարկային հաշվին փոխանցելու միջոցով: Դրամական միջոցների փոխանցումը կատարվում է հանձնման-ընդունման արձանագրության հիման վրա՝ պայմանագրի վճարման ժամանակացույցով (հավելված N 2) նախատեսված չափերով և ամիսներին: Եթե արձանագրությունը կազմվում է տվյալ ամսվա 20-ից հետո և այդ ամսում վճարման ժամանակացույցով նախատեսված են ֆինանսական միջոցներ, ապա վճարումն իրականացվում է մինչև 30 աշխատանքային օրվա ընթացքում:

### **4. ԱՊՐԱՆՔԻ ՈՐԱԿԸ ԵՎ ԵՐԱՇԽԻՔԸ**

4.1 Վաճառողը երաշխավորում է մատակարարված ապրանքի որակի համապատասխանությունը պետական ստանդարտի պահանջներին:

### **5. ԱՊՐԱՆՔԻ ՀԱՆՁՆՈՒՄԸ ԵՎ ԸՆԴՈՒՆՈՒՄԸ**

5.1 Մատակարարված ապրանքն ընդունվում է Գնորդի և վաճառողի միջև հանձնման-ընդունման արձանագրության ստորագրմամբ: Ապրանքը Գնորդին հանձնելու փաստը ֆիքսվում է Գնորդի և վաճառողի միջև երկկողմ հաստատված փաստաթղթով՝ նշելով փաստաթղթի կազմման ամսաթիվը:

Մինչև պայմանագրով ապրանքի մատակարարման համար նախատեսված օրը ներառյալ վաճառողը Գնորդին է տրամադրում իր կողմից ստորագրված՝ ապրանքը Գնորդին հանձնելու փաստը ֆիքսող փաստաթուղթը (հավելված N 3.1), իսկ էլեկտրոնային գնումների armeps համակարգի միջոցով (գործողության իրականացման ձեռնարկը տեղադրված է [www.procurement.am](http://www.procurement.am) հասցեով գործող կայքի «Էլեկտրոնային գնումներ» բաժնում)՝ նաև հանձնման-ընդունման արձանագրությունը (հավելված N 3): Ընդ որում վաճառողը հանձնման-ընդունման արձանագրությունը չի կնքում, հաստատում է էլեկտրոնային ստորագրությամբ՝ լրացնելով միայն այն սյունակները, որոնք վերաբերում են իր տվյալներին (լրացման կարգը տեղադրված է [www.procurement.am](http://www.procurement.am) հասցեով գործող կայքի «Օրենսդրություն» բաժնի «Ֆինանսների նախարարի հրամաններ» ենթաբաժնում):

5.2 Եթե մատակարարված ապրանքը համապատասխանում է պայմանագրի պայմաններին, Գնորդը պայմանագրի 5.1 կետում նշված փաստաթղթերը ստանալու օրվան հաջորդող աշխատանքային օրվանից հաշված 5 աշխատանքային օրվա ընթացքում ստորագրում և էլեկտրոնային գնումների armeps համակարգի միջոցով վաճառողին է տրամադրում իր կողմից ստորագրված հանձնման-ընդունման արձանագրությունը և դրա ստորագրման համար հիմք հանդիսացած դրական եզրակացությունը:

5.3 Եթե մատակարարված ապրանքը կամ դրա մի մասը չի համապատասխանում պայմանագրի պայմաններին, ապա Գնորդը չի ստորագրում հանձնման-ընդունման արձանագրությունը և պայմանագրի 5.2 կետում նշված ժամկետում էլեկտրոնային գնումների armeps համակարգի միջոցով վաճառողին հետ է վերադարձնում հանձնման-ընդունման արձանագրությունը և դրա չստորագրման համար հիմք հանդիսացած բացասական եզրակացությունը: Սույն կետի կիրառման դեպքում Գնորդը ձեռնարկում է նման իրավիճակի համար պայմանագրով նախատեսված միջոցները և վաճառողի նկատմամբ կիրառում է պայմանագրով նախատեսված պատասխանատվության միջոցներ:

5.4 Եթե պայմանագրի 5.2 կետով սահմանված ժամկետում Գնորդը չի ընդունում մատակարարված ապրանքը կամ չի մերժում դրա ընդունումը, ապա մատակարարված ապրանքը համարվում է ընդունված և պայմանագրի 5.2 կետով սահմանված վերջնաժամկետին հաջորդող աշխատանքային օրը Գնորդը էլեկտրոնային գնումների համակարգի միջոցով Վաճառողին է տրամադրում իր կողմից ստորագրված հանձնման-ընդունման արձանագրությունը:

## 6. ԿՈՂՄԵՐԻ ՊԱՏԱԽԱՆԱՏՎՈՒԹՅՈՒՆԸ

6.1 Վաճառողը պատասխանատվություն է կրում հանձնած ապրանքի որակի և պայմանագրով նախատեսված մատակարարման ժամկետների պահպանման համար:

6.2 Վաճառողի կողմից պայմանագրով նախատեսված ապրանքի մատակարարման ժամկետների խախտման դեպքում Վաճառողից յուրաքանչյուր ուշացված օրվա համար գանձվում է տույժ՝ մատակարարման ենթակա, սակայն չմատակարարված ապրանքի գնի 0,05 (զրո ամբողջ հինգ հարյուրերորդական) տոկոսի չափով:

6.3 Պայմանագրի 1.1 կետում նշված տեխնիկական բնութագրին չհամապատասխանող ապրանք մատակարարելու յուրաքանչյուր դեպքում Վաճառողից գանձվում է տուգանք՝ պայմանագրի գնի 0,5 (զրո ամբողջ հինգ տասնորդական) տոկոսի չափով<sup>1</sup>:

6.4 Պայմանագրի 6.2 և 6.3 կետերով նախատեսված տույժը և տուգանքը հաշվարկվում և հաշվանցվում են Վաճառողին վճարման ենթակա գումարների հետ:

6.5 Գնորդի կողմից պայմանագրի 3.3 կետով նախատեսված ժամկետի խախտման համար Գնորդի նկատմամբ յուրաքանչյուր ուշացված օրվա համար հաշվարկվում է տույժ՝ վճարման ենթակա, սակայն չվճարված գումարի 0,05 (զրո ամբողջ հինգ հարյուրերորդական) տոկոսի չափով:

6.6 Պայմանագրով չնախատեսված դեպքերում կողմերն իրենց պարտավորությունները չկատարելու կամ ոչ պատշաճ կատարելու համար պատասխանատվություն են կրում << օրենսդրությամբ սահմանված կարգով:

6.7 Տույժերի և (կամ) տուգանքի վճարումը Կողմերին չի ազատում իրենց պայմանագրային պարտավորությունները լրիվ կատարելուց:

## 7. ԱՆՀԱՂՔԱՀԱՐԵԼԻ ՈՒԺԻ ԱԶԴԵՑՈՒԹՅՈՒՆԸ (ՖՈՐՍ-ՄԱԺՈՐ)

Պայմանագրով պարտավորություններն ամբողջությամբ կամ մասնակիորեն չկատարելու համար կողմերն ազատվում են պատասխանատվությունից, եթե դա եղել է անհաղթահարելի ուժի ազդեցության հետևանքով, որը ծագել է սույն պայմանագիրը կնքելուց հետո, և որը կողմերը չէին կարող կանխատեսել կամ կանխարգելել: Այդպիսի իրավիճակներ են երկրաշարժը, ջրհեղեղը, հրդեհը, պատերազմը, ռազմական և արտակարգ դրություն հայտարարելը, քաղաքական հուզումները, գործադուլները, հաղորդակցության միջոցների աշխատանքի դադարեցումը, պետական մարմինների ակտերը և այլն, որոնք անհնարին են դարձնում սույն պայմանագրով պարտավորությունների կատարումը: Եթե արտակարգ ուժի ազդեցությունը շարունակվում է 3 (երեք) ամսից ավելի, ապա կողմերից յուրաքանչյուրն իրավունք ունի լուծել պայմանագիրը՝ այդ մասին նախապես տեղյակ պահելով մյուս կողմին:

## 8. ԱՅԼ ՊԱՅՄԱՆՆԵՐ

8.1 Պայմանագիրն ուժի մեջ է մտնում Կողմերի ստորագրման պահից և գործում է մինչև կողմերի՝ պայմանագրով ստանձնած պարտավորությունների ողջ ծավալով կատարումը: Պայմանագրով նախատեսված կողմերի իրավունքների և պարտականությունների կատարման պայման է հանդիսանում պայմանագիրը << ֆինանսների նախարարության կողմից հաշվառված լինելու հանգամանքը:

8.2 Պայմանագրից ծագած՝ կողմի վճարային պարտավորությունը չի կարող դադարել այլ պայմանագրից ծագած՝ հակընդդեմ պարտավորության հաշվանցով, առանց կողմերի գրավոր և կնիքով հաստատված համաձայնության: Պայմանագրից ծագած պահանջի իրավունքը չի կարող փոխանցվել այլ անձի, առանց պարտապան կողմի գրավոր համաձայնության:

8.3 Այն դեպքում, երբ օրենքով նախատեսված կարգով օրենքի պահանջների կատարման նկատմամբ հսկողության կամ վերահսկողության կամ բողոքների քննության արդյունքում արձանագրվում է, որ պայմանագիրը կնքելու նատակով կազմակերպված գնման գործընթացում, մինչև պայմանագրի կնքումը, Վաճառողը ներկայացրել է կեղծ փաստաթղթեր (տեղեկություններ և տվյալներ), կամ վերջինիս ընտրված մասնակից ճանաչելու մասին որոշումը չի համապատասխանում Հայաստանի Հանրապետության օրենսդրությանը, ապա այդ հիմքերն ի հայտ գալուց հետո Գնորդը իրավունք ունի միակողմանիորեն լուծելու պայմանագիրը, եթե արձանագրված խախտումները մինչև պայմանագրի կնքումը հայտնի լինելու դեպքում գնումների մասին Հայաստանի Հանրապետության օրենսդրության համաձայն հիմք կհանդիսանային պայմանագիրը չկնքելու համար: Ընդ որում, Գնորդը չի կրում պայմանագրի միակողմանի լուծման հետևանքով Վաճառողի համար առաջացող վնասների կամ բաց թողնված օգուտի ռիսկը, իսկ վերջինս պարտավոր է Հայաստանի Հանրապետության օրենքով սահմանված կարգով փոխհատուցել իր մեղքով Գնորդի կրած վնասներն այն ծավալով, որի մասով պայմանագիրը լուծվել է:

8.4 Պայմանագրի հետ կապված վեճերը ենթակա են քննության Հայաստանի Հանրապետության դատարաններում:

8.5 Պայմանագրում փոփոխություններ և լրացումներ կարող են կատարվել միայն Կողմերի փոխադարձ համաձայնությամբ՝ համաձայնագիր կնքելու միջոցով, որը կհանդիսանա պայմանագրի անբաժանելի մասը:

Արգելվում է պայմանագրում, իսկ եթե պայմանագրի գինը գործոնային է, ապա նաև այդ պայմանագրին կից հաջորդող յուրաքանչյուր տարիներին կնքված համաձայնագրում կատարել այնպիսի փոփոխություններ, որոնք հանգեցնում են գնվող ապրանքի ծավալների կամ ձեռք բերվող ապրանքի միավորի գնի կամ պայմանագրի գնի արհեստական փոփոխման:

Պայմանագրի կողմերից անկախ գործոնների ազդեցությամբ պայմանագրի փոփոխման յուրաքանչյուր դեպք սահմանում է Հայաստանի Հանրապետության կառավարությունը:

<sup>1</sup> Պայմանագիրը «Գնումների մասին» << օրենքի 15-րդ հոդվածի 6-րդ կետի հիման վրա կնքված լինելու դեպքում տուգանքը հաշվարկվում է պայմանագրի գնի այն մասի նկատմամբ, որի համար տվյալ տարվա ընթացքում հարկացվել են ֆինանսական միջոցներ և կնքվել է համաձայնագիր:

8.6 Ապրանքի մատակարարման ժամկետը կարող է երկարաձգվել մինչև պայմանագրով այդ ժամկետը լրանալը՝ Վաճառողի առաջարկության առկայության դեպքում, պայմանով, որ Գնորդի մոտ չի վերացել ապրանքի օգտագործման պահանջը: Ընդ որում սույն կետով սահմանված դեպքում ապրանքի մատակարարման ժամկետը կարող է երկարաձգվել մեկ անգամ մինչև 30 օրացուցային օրով, բայց ոչ ավել քան պայմանագրով սահմանված ժամկետն է:

8.7 Պայմանագրի պատշաճ կատարման պայմաններում կողմերի (Վաճառող կամ Գնորդ) օգուտները (խնայողություններ) կամ կրած վնասները տվյալ կողմի օգուտը կամ կրած վնասն են:

Պայմանագրի կողմերի՝ երրորդ անձանց նկատմամբ պարտավորությունները՝ ներառյալ պայմանագրի կատարման շրջանակում Վաճառողի կնքած այլ գործարքները և դրանցից բխող պարտավորությունները, դուրս են պայմանագրի կարգավորման դաշտից և չեն կարող ազդել պայմանագրի կատարման արդյունքն ընդունելու վրա: Այդ գործարքների և դրանցից բխող պարտավորությունների կատարման հետ կապված հարաբերությունները կարգավորվում են այդ գործարքների հետ կապված հարաբերությունները կարգավորող նորմերով, և դրանց համար պատասխանատու է Վաճառողը:

8.8 Պայմանագիրը չի կարող փոփոխվել կողմերի պարտավորությունների մասնակի չկատարման հետևանքով կամ ամբողջությամբ լուծվել կողմերի փոխադարձ համաձայնությամբ՝ բացառությամբ՝ Հայաստանի Հանրապետության օրենսդրությամբ սահմանված կարգով ապրանքի մատակարարման համար անհրաժեշտ ֆինանսական հատկացումների նվազեցման դեպքերի: Ընդ որում, պայմանագրի կողմերի՝ պարտավորությունների մասնակի չկատարման կամ ամբողջությամբ լուծման կողմերի փոխադարձ համաձայնությունն անհրաժեշտ է ձեռք բերել նախքան Հայաստանի Հանրապետության օրենսդրությամբ սահմանված կարգով ապրանքի մատակարարման համար անհրաժեշտ ֆինանսական հատկացումների նվազեցումը:

8.9 Վաճառողի կողմից ստանձնած պարտավորությունները չկատարելու կամ ոչ պատշաճ կատարելու հիմքով պայմանագիրն ամբողջությամբ կամ մասնակի միակողմանի լուծելու մասին ծանուցումը Գնորդը հրապարակում է [www.procurement.am](http://www.procurement.am) հասցեով գործող ինտերնետային կայքի «Պայմանագրերը միակողմանի լուծելու մասին ծանուցումներ» բաժնում՝ նշելով հրապարակման ամսաթիվը: Վաճառողը, պայմանագիրը միակողմանի լուծելու վերաբերյալ, համարվում է պատշաճ ծանուցված՝ ծանուցումը, սույն կետով սահմանված հրապարակվելուն հաջորդող օրվանից:

8.10 Պայմանագրի կապակցությամբ ծագած վեճերը լուծվում են բանակցությունների միջոցով: Համաձայնություն ձեռք չբերելու դեպքում վեճերը լուծվում են դատական կարգով:

8.11 Պայմանագիրը կազմված է 15 էջից, կնքվում է երկու օրինակից, որոնք ունեն հավասարազոր իրավաբանական ուժ, յուրաքանչյուր կողմին տրվում է մեկական օրինակ: Պայմանագրի N 1, N 2, N 3 և N 3.1 հավելվածները, համարվում են պայմանագրի անբաժանելի մասը:

8.12 Պայմանագրի հետ կապված հարաբերությունների նկատմամբ կիրառվում է Հայաստանի Հանրապետության իրավունքը:

8.13 Պայմանագրով նախատեսված ապրանքների մատակարարումն իրականացվում է այդ նպատակով ֆինանսական միջոցների առկայության և դրա հիման վրա կողմերի միջև համապատասխան համաձայնագրի կնքման միջոցով: Պայմանագիրը լուծվում է, եթե այն կնքելու օրվան հաջորդող վեց ամսվա ընթացքում այդ նպատակով պայմանագրի կատարման համար ֆինանսական միջոցներ չեն նախատեսվում: Ընդ որում, Վաճառողը համաձայնագիրը կնքում և Գնորդին ներկայացնում է համաձայնագիր կնքելու ծանուցումը ստանալու օրվանից տասնհինգ աշխատանքային օրվա ընթացքում: Հակառակ դեպքում պայմանագիրը Գնորդի կողմից միակողմանիորեն լուծվում է:

8.14 Սույն պայմանագրով նախատեսված՝ Գնորդի իրավունքներն ու պարտականություններն իրականացնում է ՀՀ ՊՆ նյութատեխնիկական ապահովման դեպարտամենտը, իսկ պատասխանատու ստորաբաժանում է հանդիսանում ՀՀ ԶՈՒ ռազմաբժշկական վարչությունը:

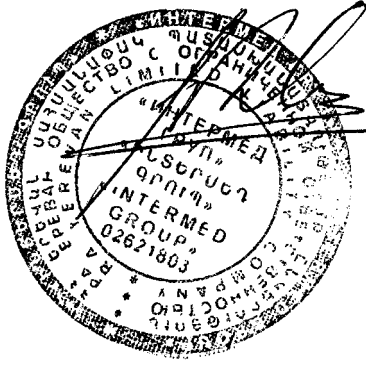
**9. Կողմերի հասցեները, բանկային վավերապայմանները և ստորագրությունները**

**ԳՆՈՐԴ**

**ՎԱՃԱՌՈՂ**

ՀՀ պաշտպանության նախարարություն  
ք. Երևան Բագրևանդի 5  
ՀՀ ՖՆ աշխատակազմի գործառնական վարչություն  
Հ/Ը 900011144129  
ՀՎՀՀ 00867415  
ՀՀ պաշտպանության նախարարության  
ՆՏԱ դեպարտամենտի պետի ԴԺԿ

«Ինտերմեդ Գրուպ» ՍՊԸ  
Ք. Երևան, Մարգարյան 37, տարածք 131  
«Կոնվերս բանկ» ՓԲԸ  
Հ/Ը 1930048363450100  
ՀՎՀՀ 02621803  
տնօրեն



**Ա. ԴԻԼԱՆՅԱՆ**

ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԲՆՈՒՅՈՒԳԻՐ

№	Ապրանքի CPV անվանում	Ապրանքի անվանում	Տեխնիկական հատկանիշներ	Արտաբերիչ կեսը	Արտադրողի անվանումը	Սափարկու երկրը
1.	Բժշկական այլ գործիքներ և պարագաներ	Կասետներ նախատեսված sterrat 100 s ստերիլիզատորի համար	<p>Ստերիլիզացնող նյութ պարունակող քարտիչներ՝ 58%-59,5% ջրածնի պերօքսիդի պարունակությամբ, որը նախատեսված է պլաստիկ ստերիլիզացիայի համար՝ Ստետադ100S՝ համակարգում: Կասետը (քարտիչ) իրենից ներկայացնում են հերմետիկ ձուլված պլաստման կաղապար, որը կազմված է ազրոլ նյութ պարունակող ոչ պակաս, քան 10 միանման բջիջներից, փաթեթավորված է սովորաբար արկի մեջ և պարունակում է ազրոլ նյութի հոսքը վերահսկող զգայորոշիչներ: Մեկ տուփում 5 կասետ: Ստերիլ գործարանային փաթեթավորումով</p>	ASP	Johnson & Johnson	ԱՄՆ, Շվեյցարիա
2.	Բժշկական այլ գործիքներ և պարագաներ	Կասետներ նախատեսված STERRAD* NX ստերիլիզատորի համար	<p>Ստերիլիզացնող նյութ պարունակող քարտիչներ՝ 58%-59,5% ջրածնի պերօքսիդի պարունակությամբ, որը նախատեսված է պլաստիկ ստերիլիզացիայի համար՝ Ստետադ NX՝ համակարգում: Կասետը (քարտիչ) իրենից ներկայացնում են հերմետիկ ձուլված պլաստման կաղապար, որը կազմված է ազրոլ նյութ պարունակող ոչ պակաս, քան 10 միանման բջիջներից, փաթեթավորված է սովորաբար արկի մեջ և պարունակում է ազրոլ նյութի հոսքը վերահսկող զգայորոշիչներ: Մեկ տուփում 5 կասետ: Ստերիլ գործարանային փաթեթավորումով</p>	ASP	Johnson & Johnson	ԱՄՆ, Շվեյցարիա
3.	Վերականգնողական գործիքներ	Հարմարակալ ուկրոնային էլեկտրոդային ծայրագրի	<p>Սկրապ կազմակերպող էլեկտրոդային արտադրանք, բունակով, բաց և էներգետիկ միջամտությունների համար, ձեռքի ակտիվացման հանարարությամբ: Ակտիվացիայի բացակայանքն ընկալող են օգտագործվել որպես գրասպեր կամ սերմնակ: Սկրապի տիտանային սայրի երկայնական տատանման հաճախությունը կազմում է 55,5 կՀց: Ակտիվացիան հանարարվող է մաքսիմալ և մինիմալ հզորության ռեժիմների կոմպլեքսով, որոնք տեղակայված են ծայրագրի բնական առաջային և կողային մասերում՝ արագ հասանելիություն ապահովելու համար, ինչպես նաև ուղիքի սերմնակի միջոցով: Ծայրագրի բնական մարմինը ունի ներկայացված համակարգ, որը հնարավորություն է տալիս տակտիկ և ճայնային համակարգի միջոցով հաստատել բրանշերի ամբողջական փակման մասին: Առկա է գեներատորի հետ հետադարձ կապի և ակտիվ սայրի ջերմաստիճանի վերահսկման մեխանիզմ, որը իրականացվում է G11 գեներատորի միջոցով: Այս համակարգը հնարավորություն է տալիս բարձրացնել ծայրագրի աշխատանքի էֆեկտիվությունը և արագությունը, ինչպես նաև նվազեցնել հյուսվածքների կորմնային ջերմային վնասման աստիճանը: Ցորունը պտտվում է 360 աստիճանով՝ ռոտացիոն օղակի միջոցով, որը տեղակայված է ցորունի և բնական տրամագիծը 5 մմ: Ցորունը պտտվում է 360 աստիճանով՝ ռոտացիոն օղակի միջոցով, որը տեղակայված է ցորունի և բնական միացման մասում, ապահովելով արագ հասանելիություն մեկ ձեռքի միջոցով, հեշտացնում է տեսանելիությունը և վիրահատվող հյուսվածքի հասանելիությունը: Պասիվ բրանշի երկու մակերեսների վրա առկա է 5 մմ երկարության մակերես: Առկա է ակտիվոր մուտք՝ լսարարակային բնական միացման համար: Բրանշերի արբերման արտադրանքային կոմպլեքսը բնական է: Առկա են ռեդիոն միջադրանքի բրանշերի արբերման բնական ներքին մակերեսի վրա, ինչպես նաև ձեռքի ակտիվացման կոմպլեքսը և ռոտացիոն օղակների վրա, որոնք կանխում են ստիպիլ և նպաստում վիրաբույժի ձեռքի հարմար տեղակայմանը: Աշխատանքային մուտք բարկացած է ակտիվ /սայր/ և պասիվ բրանշերից: Ակտիվ բրանշը տիտանային է՝ հատուկ ծածկությամբ, որը հնարավորություն է տալիս նվազեցնել հյուսվածքների կաշտությունը, թեթևացնել տեսանելիությունը և սայրի լավացնել տեսանելիությունը աշխատանքային դաշտի և կտրվածքի վրա ունի վեցանկյուն տեսք: Արտադրված և թեթև մակերեսները ինչպես նաև ակտիվ բրանշի պրոքսիմալ մասը նախատեսված են հիմնականում կազմակերպիչի համար: Սուր վերին և ստորին եզրերը ինչպես նաև ակտիվ բրանշի դիստալ մասը /ծայրը/ նախատեսված են հյուսվածքները հատելու համար: Պասիվ բրանշը ունի ակտիվներով պլաստիկ վրադիր՝ հյուսվածքների հետ էֆեկտիվ աշխատելու համար: Մատակարարվում է աշխատանքային մասի կողմից: Մատակարարվում է ստերիլ՝ գործարանային տուփերով, կարող է կիրառվել կարդիոտորնոսկոպիայի ռեզոնանսի հիստոլոգիայի և Վճարմանը: Համապատասխան է GEN11 գեներատորների հետ՝ հատուկ հարմարակալի միջոցով: Փաթեթավորումը՝ գործարանային, տուփում ոչ պակաս 6 հատ</p>	Eticon-Endo (MIS)	Johnson & Johnson	ԱՄՆ, Մեքսիկա

4.	Վիրաբուժական գործիքներ	Հարմունիկ ուլտրաձայնային ծայրագիծ	<p><b>Սկրատ կրագույացիոն երգիծանքի արժանատիությունների համար, ձեռքի ակտիվացման համարադրույթային բացակայության դեպքում կարող են օգտագործվել որպես գրասպիտ կամ սերմնակ:</b> Սկրատի տիրույթային սայրի երկայնական տատանման հաճախությունը կազմում է 55.5 կՀց: Ակտիվացման համարադրույթային և միջինային հզորության ռեժիմների կոճակների միջոցով, որոնք տեղակայված են ծայրագիծի բնական արտադրության և միջինային հզորության մասերում արագ հասանելիություն ապահովելու համար, ինչպես նաև ուղիք սերմնակի միջոցով: Ծայրագիծի բնական մարմինը ունի ներկատուցված համակարգ, որը հնարավորություն է տալիս տալիս և ձայնային համակարգի միջոցով հաստատել բրանչերի անբողջական փակման մասին: Առկա է գեներատորի հետ հետադարձ կապի և ակտիվ սայրի ջերմաստիճանի վերահսկման մեխանիզմ, որը իրականացվում է G11 գեներատորի միջոցով: Այս համակարգը հնարավորություն է տալիս բարձրացնել ծայրագիծի աշխատանքի էֆեկտիվությունը և արագությունը, ինչպես նաև նվազեցնել հյուսվածքների կոլմնային ջերմային վնասման աստիճանը: Ցողունը հավաքակալային ծածկույթով 23 սմ ակտիվ բրանչի բրանչի ծայրից մինչև պտտման օղի հատված: Ցողունի տրամագիծը 5 մմ: Ցողունը պտտվում է 360 աստիճանով ռոտացիոն օղակի միջոցով, որը տեղակայված է ցողունի և բնական միացման մասում, ապահովելով արագ հասանելիություն մեկ ձեռքի միջոցով, հեշտացման և տեսանելիությունը և վիրահատվող հյուսվածքի հասանելիությունը: Պատիվ բրանչի երկու մակերեսների վրա առկա է 5 մմ երկարության մակերես: Առկա է ակտիվացման մուտք՝ լայնարակային բրանչի միացման համար: Բրանչերի արտերման արտեմնակայան բռնակ: Առկա են ռեժիմներ միջադիրներ բրանչերի արտերման բռնակի ներքին մակերեսի վրա, ինչպես նաև ձեռքի ակտիվացման կոճակների և ռոտացիոն օղակների վրա որոնք կանխում են ասիումը և նպաստում վիրաբույժի ձեռքի հարմար տեղակայմանը: Աշխատանքային մասը բաղկացած է ակտիվ/սայր/ և պասիվ բրանչերից: Ակտիվ բրանչը տիրույթային է՝ հատուկ ծածկույթով, որը հնարավորություն է տալիս նվազեցնել հյուսվածքների կաշտությունը, թեքված է, որը հնարավորություն է տալիս լավացնել տեսանելիությունը աշխատանքային դաշտի և կտրվածքի վրա ունի վեցանկյուն տեսք: Արտադրված և թեք մակերեսները ինչպես նաև ակտիվ բրանչի պրոքսիմալ մասը նախատեսված են հիմնականում կրագույացիայի համար: Սուր վերին և ստորին եզրերը ինչպես նաև ակտիվ բրանչի դիստալ մասը /ծայրը/ նախատեսված են հյուսվածքները հատելու համար: Պատիվ բրանչը ունի ակտիվներով պատույթի վրա դիր՝ հյուսվածքների հետ էֆեկտիվ աշխատելու համար: Մատակարարվում է աշխատանքային մասի կողմից: Մատակարարվում է ստերիլ՝ գործարանային տակերով, կարող է վիրառվել կարդիոստիմուլատորներ ունեցող հիվանդների մոտ: Համատեղելի է GEN11 գեներատորների հետ հատուկ հարմունիկ փոխարկիչի միջոցով: Փայթեթավորումը՝ գործարանային, տուփում ոչ պակաս 6 հատ</p>	Johnson & Johnson	Eticon-Endo (MIS)	ԱՄՆ, Մեքսիկա
5.	Վիրաբուժական գործիքներ	Սկրատ ձեռքի ակտիվացիայով հյուսվածքների արագացման համակարգով հարմունիկ նշտարի համար	<p>Կրագույացիոն մկրատ բաց միջանտությունների հյուսվածքների արագացման համակարգով, ձեռքի ակտիվացիայի հնարավորությամբ: Սկրատը պլաստիկ կորպուսով, երկու մկրատային բռնակներով՝ ակտիվ և ֆիքսված, նախատեսված են միաժամանակ հատելու և կրագույացիայի համար, որոնք ունեն մինչև 5 մմ տրամագծով անոթներ: Ակտիվացիայի բացակայության դեպքում կարող են օգտագործվել որպես գրասպիտ կամ սերմնակ: Սկրատի տիրույթային սայրի տատանման հաճախությունը երկայնական ուղղությամբ 55.5 կՀց: Ծայրագիծը հնարավոր է ակտիվացնել միջինային կամ միջինային հզորության ռեժիմների կոճակների միջոցով, որոնք տեղակայված են ծայրագիծի բնական արտադրության և միջինային հզորության մասերում արագ հասանելիություն ապահովելու համար, ինչպես նաև ուղիք սերմնակի միջոցով: Ծայրագիծի բնական մարմինը ունի ներկատուցված համակարգ, որը լրացուցիչ հնարավորություն է տալիս ակտիվացնել հյուսվածքները հատելու համար: Պատիվ բրանչը ունի ընդամուտ երկարությունը 9 սմ՝ հաշված սայրից մինչև ձեռքի կառավարման MAX կոճակը: Աշխատանքային մասը բաղկացած է ակտիվ/սայր/ և պասիվ բրանչերից: Ակտիվ բրանչը տիրույթային է, կոճակ, թեք, որը հնարավորություն է տալիս լավացնել աշխատանքային դաշտի տեսանելիությունը: Ակտիվ բրանչի/սայր/ երկարությունը 16 սմ: Պատիվ բրանչը ունի պլաստիկ վիրադիր ակտիվներով, որը ապահովում է հյուսվածքների հետ արդյունավետ աշխատանքը: Գործիքի ցողունը պտտվում է և նվազեցնում է ծայրագիծի տաքացումը: Բրանչերի արտերման բռնակների ներքին մակերեսի և ակտիվացիայի կոճակների վրա առկա ռեժիմային ծածկույթը կանխում են վիրաբույժի ձեռքի ասիումը և նպաստում են ձեռքի հարմար տեղակայմանը: Բռնակների օղակների արտադրության սերմնան ղեկավարում առկա տարածությունը ապահովում է կառավարելի կոմպոնտի չափերով դիսկոնցիայի վրա: Առկա է ակտիվացման մուտք՝ թեթևացված լայնարակային բրանչի միջնային համար: Մատակարարվում է ստերիլ գործարանային տակերով, կոմպլեքտավորվում է աշխատանքային մասի կողմից և աջակցող ռեժիմային վիրադիրով ծայրագիծը միջանտությունների հետ՝ հատուկ հարմունիկ փոխարկիչի միջոցով: Համատեղելի է GEN11 գեներատորների հետ՝ հատուկ հարմունիկ փոխարկիչի միջոցով:</p>	Johnson & Johnson	Eticon-Endo (MIS)	ԱՄՆ, Մեքսիկա
5.	Վիրաբուժական գործիքներ	Սկրատ ձեռքի ակտիվացիայով հյուսվածքների արագացման համակարգով հարմունիկ նշտարի համար	<p>Կրագույացիոն մկրատ բաց միջանտությունների հյուսվածքների արագացման համակարգով, ձեռքի ակտիվացիայի հնարավորությամբ: Սկրատը պլաստիկ կորպուսով, երկու մկրատային բռնակներով՝ ակտիվ և ֆիքսված, նախատեսված են միաժամանակ հատելու և կրագույացիայի համար, որոնք ունեն մինչև 5 մմ տրամագծով անոթներ: Ակտիվացիայի բացակայության դեպքում կարող են օգտագործվել որպես գրասպիտ կամ սերմնակ: Սկրատի տիրույթային սայրի տատանման հաճախությունը երկայնական ուղղությամբ 55.5 կՀց: Ծայրագիծը հնարավոր է ակտիվացնել միջինային կամ միջինային հզորության ռեժիմների կոճակների միջոցով, որոնք տեղակայված են ծայրագիծի բնական արտադրության և միջինային հզորության մասերում արագ հասանելիություն ապահովելու համար, ինչպես նաև ուղիք սերմնակի միջոցով: Ծայրագիծի բնական մարմինը ունի ներկատուցված համակարգ, որը լրացուցիչ հնարավորություն է տալիս ակտիվացնել հյուսվածքները հատելու համար: Պատիվ բրանչը ունի ընդամուտ երկարությունը 9 սմ՝ հաշված սայրից մինչև ձեռքի կառավարման MAX կոճակը: Աշխատանքային մասը բաղկացած է ակտիվ/սայր/ և պասիվ բրանչերից: Ակտիվ բրանչը տիրույթային է, կոճակ, թեք, որը հնարավորություն է տալիս լավացնել աշխատանքային դաշտի տեսանելիությունը: Ակտիվ բրանչի/սայր/ երկարությունը 16 սմ: Պատիվ բրանչը ունի պլաստիկ վիրադիր ակտիվներով, որը ապահովում է հյուսվածքների հետ արդյունավետ աշխատանքը: Գործիքի ցողունը պտտվում է և նվազեցնում է ծայրագիծի տաքացումը: Բրանչերի արտերման բռնակների ներքին մակերեսի և ակտիվացիայի կոճակների վրա առկա ռեժիմային ծածկույթը կանխում են վիրաբույժի ձեռքի ասիումը և նպաստում են ձեռքի հարմար տեղակայմանը: Բռնակների օղակների արտադրության սերմնան ղեկավարում առկա տարածությունը ապահովում է կառավարելի կոմպոնտի չափերով դիսկոնցիայի վրա: Առկա է ակտիվացման մուտք՝ թեթևացված լայնարակային բրանչի միջնային համար: Մատակարարվում է ստերիլ գործարանային տակերով, կոմպլեքտավորվում է աշխատանքային մասի կողմից և աջակցող ռեժիմային վիրադիրով ծայրագիծը միջանտությունների հետ՝ հատուկ հարմունիկ փոխարկիչի միջոցով:</p>	Johnson & Johnson	Eticon-Endo (MIS)	ԱՄՆ, Մեքսիկա



	<p><b>Հավելվածում պետք է ապահովվի բաց վիրաբուժական մուտք կրող/լանջի տարածք զրոյանում վիրաբուժություն իրականացնելու նպատակով:</b></p> <p><b>Հավելվածում պետք է օգնի ուսուցիչին հրազանները հեռու մանիպուլացիաներ կատարելու:</b></p> <p><b>Հավելվածում պետք է հեշտացվի թիթեղների վերահսկվող շարժումները՝ նրանց անատմիապես ճիշտ տեղակայման և ֆիքսման համար:</b></p> <p>Հավելվածում պետք է ապահովվի վատահեղի կայուն ֆիքսացիա, բացառի տրադիցիոն շարունակական միջնուտային ֆիքսացիան և օգնի ֆունկցիայի արագ վերականգնմանը:</p> <p>Մատակարարվում է գործարանային փաթեթավորմամբ:</p> <p>Բժշկական սարքավորման ֆունկցիոնալ բնութագրերի նկարագիր՝</p> <p>Էլեկտրական բարձր արագության շարժիչ/դրեյ/ «կոնտ-արտաքին անջատիչ/պետրալ/-շարժիչ ձեռքի կարգավորումով» տեսակի՝ ներկառուցված կառավարվող ռոտացման համակարգով, որն աշխատում է հոսանքով և օգտագործվում է ուկրեի մշակման ուսուցիչի սարքավորմանը ներկայացվող հիմնական պահանջները՝</p> <p>Ուժային սարքավորմանը ներկայացվող հիմնական պահանջները՝</p> <p>Բարձր արագության ունիվերսալ էլեկտրական համակարգի կազմի մեջ մտնող բոլոր սարքերն ու գործիքները պետք է լինեն լիովին համատեղելի միմյանց հետ: Գործիքները պետք է ապահովեն ինվանտների ճշգրիտ և վստահելի տեղադրումը ըստ AO/ASIF օրիգինալ վիրաբուժական մեթոդիկայի: Պետք է ապահովվի բոլոր գործիքների և ծախսվող նյութերի միացնող էլեմենտների պարտադիր վստահելի միացում: Բոլոր գործիքները, ծախսվող նյութերը, աշխատող մոդուլները, շարժիչները պետք է ունենան կատարողային նույնակազմային լազերային մակշում: Բոլոր գործիքները, ծախսվող նյութերը, աշխատող մոդուլները, շարժիչները պետք է անվտանգ ձևով պատահանվեն ստանդարտ ակտոկապակցման ռեժիմում, ջերմաստիճանը 134°, ճնշումը 2-3 մթնոլորտ:</p> <p>Էլեկտրական ուժային համակարգի կառուցվածքը՝</p> <p>Համակարգը պետք է կառուցված լինի մոդուլային սկզբունքով մեկ ունիվերսալ շարժիչի վրա, ունենա հնարավորություն արագ և հեշտորեն փոխելու աշխատող մասերը մեկ շարժումով, ստեղծել վիրահատական պայմաններում:</p> <p>1). Կառավարման և ռոտացման բլոկ - դիմաձևուտային և նյարդավիրաբուժության համար նախատեսված էլեկտրական ուժային սարքավորման սնուցման և ռոտացման կառավարման համար: Իրիգացիայի միացած լինելու ցուցիչով, շարժիչների կառավարման համար նախատեսված երկու առող կարգավորիչներ, ռոտացման միացման անջատիչ, երկու ռեժիմով՝ OFF, Con 1-Var1 և համար, և Con 2-Var2 և համար: Ռոտացման ինքնի կարգավորիչ: Դիմացից ունենա միացման 4 վարդակներ՝ 2-ը նախատեսված բարձր արագության շարժիչներով բռնակի, 1-ը դաստակի, ուտաբաթի վիրաբուժության համար նախատեսված բռնակի և 1 ուղղի կառավարման վահանակի միացման համար, 60վտ հզորությամբ: Պետք է ունենա աման վարդակի համար համապատասխան գրաֆիկական մակշում:</p> <p>2. Զափեղձ՝ երկարություն x լայնություն x բարձրություն [սմ] ±5% 245x192x181: Քաշը՝ 5.25 ± 10%կգ</p> <p>Պաշտպանվածության աստիճանը՝ IP X0</p> <p>Շահագործման պայմանները՝ 10-4 օC</p> <p>Օդի հարաբերական խոնավությունը՝ 30-75%</p> <p>Մթնոլորտային ճնշումը՝ 0.7-1.06 Բար</p> <p>Սնուցումը փոփոխական հոսանքի ցանցից՝ 100-240V, 0.7-2.0 Ա.</p> <p>Պետք է առաքվի առանձին փաթեթավորմամբ: - 1 հատ:</p> <p>2). Բարձր արագության շարժիչ բռնակում: Շարժիչի տեսակը՝ էլեկտրական, սպասարկող, բարձր արագության, առանց ռեդուկտորի: Ենթակա է պատահանման: Պտտող մոմենտը արագ միացման լայնակարկ շարժիչնան ռեժիմում 0.5ՆՄ ից ոչ պակաս: Պետք է ունենա պտտման արագության աստիճան կարգավորում 0 – 60 000 պ/րոպե անմիջապես շարժիչ բռնակի վրայից: Ծայրակալների փոխումը պետք է կատարվի առանց լրացուցիչ գործիքների: Անմիջապես բռնակի վրայից պետք է հերթավոր լինի միացնել հետադարձ ռեժիմը ակնթարթորեն՝ առանց ռոտորի աշխատանքը դադարեցնելու: Ելքային հզորությունը արժեքավորվում է 60վա: Տարբեր դիրքերով ծայրակալը ֆիքսելու հնարավորությամբ՝ նվազագույնը՝ ճիղից, ռոտումն ապահովելու հնարավորությամբ: Առավելագույն ծանրաբեռնվածությամբ աշխատելիս 180վա, ջերմաստիճանի բարձրացումը չպետք է գերազանցի 280C: Արևմտի մակարդակը՝ 587Բ -ից ոչ ավելի: Վիրացիայի մակարդակը՝ 2.5 մ/վ: Առանց ծայրակալների առավելագույն քաշը 185գ., երկարությունը՝ 130մմ, տրանսպորտը 21մմ՝ 1 հատ, փաթեթավորումը՝ գործարանային:</p> <p>3). Պտտման, ակտոնների, արագության անընդմեջ կարգավորման ձեռքի կարգավորիչ՝ կարգավորիչը պետք է տեղակայվի անմիջապես շարժիչի վրա և լինի անբողբոջ համատեղելի շարժիչի հետ: Պետք է հնարավորություն ունենա մատի ճնշման անհատական կարգավորման ինչպես նաև արգելափակման:</p> <p>Աշխատանքի տիպը՝ էլեկտրոնագնիսական, քաշը՝ 18գ. - 1 հատ:</p> <p>4). Շարժիչը կառավարման վահանակին միացնող մարդիկ՝ Բարձր արագության շարժիչի և սնուցման վահանակի միացման ճկուն 3մ երկարությամբ մարդիկ՝ երկու ծայրում ակտոկալաններով: Պետք է հնարավոր լինի ակտոկալի միջոցով պատահանել, քաշը</p>	<p>Depuy Synthes</p> <p>Johnson &amp; Johnson</p> <p>Էլեկտրոնիկա ԱՄՆ, Ավստրիա, Գերմանիա</p>
<p>Դիմաձևուտային վիրաբուժության համար նախատեսված ունիվերսալ բարձր արագության էլեկտրական սարքավորման ուժային մոդուլի հավաքածու:</p>	<p>Վիրաբուժական գործիքներ</p>	

<p><b>289±2 գ՝ 1հատ:</b></p> <p>5.) Շարժիչ պտույտների արագության կառավարման, անջատման-միացման, ինչպես նաև ուղղման համակարգի անջատման-միացման համար նախատեսված ուղղով կառավարման ուղևակ: Ուղևակը պետք է ունենա մետաղական օդակ վիրահատության ընթացքում տեղաշարժման համար, պատված լինի չափող կոմպոնենտ, պետք է միանա կառավարման կոնսոլին մարտի միջոցով: Քաշը 1645±5% ոչ ավելի: -1հատ:</p> <p>6.) Ուղևակը կառավարման վահանակին միացնող մարտի: Երկարությունը պետք է լինի 4 մ., երկու ծայրերին պետք է պարտադիր ունենա համապատասխան արգելափակիչ կցորդի մեխանիզմներ համապատասխան ուղևակի և վահանակի վարդակների, քաշը՝ 290 ± 2 գ՝ 1հատ:</p> <p>7.) Մարտի պաշտպանիչ կախարիչ՝ պետք է համատեղելի և նախատեսված լինի շարժիչը կառավարման վահանակին միացնող մարտի խրոցները պատահանման ժամանակ հերմետիկ փակելու և պաշտպանելու համար: -2 հատ:</p> <p>8.) Գործիքների և ծայրադիրների սպորտակտիվ փոխարինման բռնակ բռնակը պետք է ապահովի ֆրեզաների, բորերի և այլն, փոխարինման պրոցեսիայի վիրահատության ընթացքում վիրահատողը հարմար ձևով: Համատեղելի է համակարգի ծայրադիրների հետ - 1 հատ:</p> <p>9.) Գործիքների պահպանման և պատահանման համար նախատեսված արկը: Պետք է պատրաստված լինի բարձր որակի չհանգուստվող բժշկական պողպատից /Fe Cr Ni Mo M/ համապատասխան ISO 5832-1 ստանդարտի: Ունենա կլոր անցքեր ամբողջ մակերեսով պատահանման համար նախատեսված: Պետք է ունենա բարձր արագության ուժային սարքավորման շարժիչի, ծայրակալների և ծայրավոր նյութերի տեղադրման համար նախատեսված գրաֆիկական նշումով տեղեր՝ գործիքների լրացուցիչ ներդիրների տեղադրման հնարավորությամբ: Չափերը՝ 477x250x126 ±1մմ: Առաքվի առանց կախարիչի, առանձին փաթեթավորված - 1 հատ:</p> <p>10.) Էլեկտրական ուժային սարքավորման պահպանման և պատահանման համար նախատեսված արկի կախարիչ: Պետք է պատրաստված լինի բարձր որակի չհանգուստվող բժշկական պողպատից, ունենա կլոր թափանցող անցքեր, ամբողջովին համատեղելի լինի արկի հետ: Չափերը՝ 477 x 250 x 5մմ +/- 1մմ - 1 հատ:</p> <p>11.) Էլեկտրական ուժային սարքավորման պահպանման և պատահանման համար նախատեսված արկի ներդիր 1/2 չափի: Պետք է պատրաստված լինի բարձր որակի չհանգուստվող բժշկական պողպատից Fe/Cr/Ni/Mo/M համապատասխան ISO 5832-1 ստանդարտի: Ունենա կլոր անցքեր ամբողջ մակերեսով, երկու կողմից բռնակներ: Պետք է ունենա գրաֆիկական մակնշումով ծայրակալների համար նախատեսված տեղեր: Առաքվի առանձին փաթեթավորված - 1հատ:</p> <p>Երաշխիքային և հետերաշխիքային սպասարկում՝  Երաշխիքային ժամկետը 12 ամիս՝ մոնտաժելու պահից սկսած:  Մատակարարը պետք է ունենա ռեսուրսներ և որակավորում՝ հետերաշխիքային սպասարկումը իրականացնելու Ռուսաստանի Դաշնության սահմաններում:  Գրանցումը և սերտիֆիկացիան՝  Ռուսաստանի Դաշնության Առողջապահության նախարարության կողմից տրված ռեգիստրացիոն փաստաթղթեր:  Ախտահանման պայմանները՝  • Սարքավորման համար հատաստված պահպանման պայմանները AD Linden 3/3/6 DECE.  • Ավտոկլավացման ստանդարտ ռեժիմում ջերմաստիճանը 134° C, ճնշումը 1-2 մթնոլորտ, 5 րոպե  Ուղի կարգավորիչը և կառավարման համակարգը պատահանման չեն ենթարկվում:  Տեղափոխման պայմանները՝  Տեղախումն իրականացնել -20-ից +70 Ցելսիուս ջերմաստիճանում, օդի հարաբերական խոնավությունը 25%-90% ղեկարգում:  Բարձր արագության ունիվերսալ էլեկտրական համակարգի համար նախատեսված բոլոր ծայրադիրները պետք է լինեն լիովին համատեղելի շարժիչ բռնակի հետ: Գործիքները պետք է ապահովեն ինչպես նաև ներքին տեղադրումը ըստ AO/ASIF օրիգինալ վիրաբուժական մեթոդիկայի: Պետք է ապահովվի բոլոր գործիքների և ծայրավոր նյութերի միացնող էլեմենտների պարտադիր վստահելի միացում: Բոլոր ծայրավոր նյութերը և գործիքները պետք է ունենան կառավարային նույնականացման լաբելային մակնշում: Բոլոր ծայրադիրները պետք է անվտանգ ձևով ավտոմատիկ ստանդարտ ավտոկլավացման ռեժիմում, ջերմաստիճանը՝ 134 աստիճան Ցելսիուս, ճնշումը 2-3 մթնոլորտ:  1.) Դիմաձևության վիրաբուժության համար նախատեսված ունիվերսալ բարձր արագության էլեկտրական ուժային սարքավորման ձակող միևնույն արագ AO միացումով ծայրակալ՝ պտտման արագությունը 1800 պ/ր., պտտման մոմենտ 0.41 Ն.Մ, քաշը 48 ± 2գ.,  Ծայրակալի չափերը 63.25x18x18մմ: Պետք է ունենա համապատասխան լաբելային մակնշում: Պետք է առաքվի առանձին փաթեթավորմամբ: -1հատ:  2.) Ծայրադիր՝ նախատեսված կլոր արցվ բորերի, շարժիչների և ֆրեզաների համար, տրամագիծը 2.35 մմ:  Պտույտի արագությունը առավելագույնը 60 000 պ/ր., պտտման մոմենտ 0.015 Ն.Մ, քաշը 53± 2գ., չափերը՝ 62.9x19x19մմ: Պետք է</p>		<p>Դիմաձևության վիրաբուժության համար նախատեսված ունիվերսալ բարձր արագության էլեկտրական ուժային սարքավորման համակարգի փաթեթավորման արագությունը 1800 պ/ր., պտտման մոմենտ 0.41 Ն.Մ, քաշը 48 ± 2գ.,  Ծայրակալի չափերը 63.25x18x18մմ: Պետք է ունենա համապատասխան լաբելային մակնշում: Պետք է առաքվի առանձին փաթեթավորմամբ: -1հատ:  2.) Ծայրադիր՝ նախատեսված կլոր արցվ բորերի, շարժիչների և ֆրեզաների համար, տրամագիծը 2.35 մմ:  Պտույտի արագությունը առավելագույնը 60 000 պ/ր., պտտման մոմենտ 0.015 Ն.Մ, քաշը 53± 2գ., չափերը՝ 62.9x19x19մմ: Պետք է</p>
<p>Վիրաբուժական գործիքներ</p>	<p>Դիմաձևության վիրաբուժության համար նախատեսված ունիվերսալ բարձր արագության էլեկտրական ուժային սարքավորման համակարգի փաթեթավորման արագությունը 1800 պ/ր., պտտման մոմենտ 0.41 Ն.Մ, քաշը 48 ± 2գ.,  Ծայրակալի չափերը 63.25x18x18մմ: Պետք է ունենա համապատասխան լաբելային մակնշում: Պետք է առաքվի առանձին փաթեթավորմամբ: -1հատ:  2.) Ծայրադիր՝ նախատեսված կլոր արցվ բորերի, շարժիչների և ֆրեզաների համար, տրամագիծը 2.35 մմ:  Պտույտի արագությունը առավելագույնը 60 000 պ/ր., պտտման մոմենտ 0.015 Ն.Մ, քաշը 53± 2գ., չափերը՝ 62.9x19x19մմ: Պետք է</p>	<p>Դիմաձևության վիրաբուժության համար նախատեսված ունիվերսալ բարձր արագության էլեկտրական ուժային սարքավորման համակարգի փաթեթավորման արագությունը 1800 պ/ր., պտտման մոմենտ 0.41 Ն.Մ, քաշը 48 ± 2գ.,  Ծայրակալի չափերը 63.25x18x18մմ: Պետք է ունենա համապատասխան լաբելային մակնշում: Պետք է առաքվի առանձին փաթեթավորմամբ: -1հատ:  2.) Ծայրադիր՝ նախատեսված կլոր արցվ բորերի, շարժիչների և ֆրեզաների համար, տրամագիծը 2.35 մմ:  Պտույտի արագությունը առավելագույնը 60 000 պ/ր., պտտման մոմենտ 0.015 Ն.Մ, քաշը 53± 2գ., չափերը՝ 62.9x19x19մմ: Պետք է</p>

Ծվեցարիա, ԱՄՆ, Ավստրիա, Գերմանիա

Johnson & Johnson

Depuy Synthes

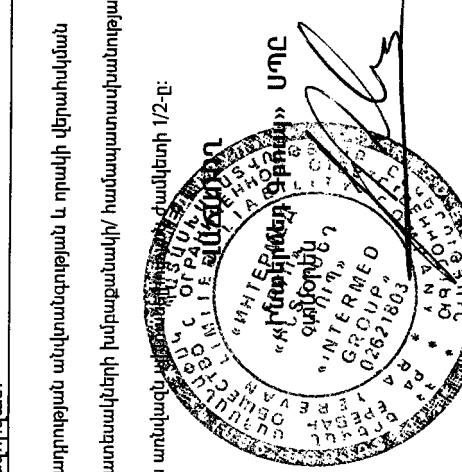
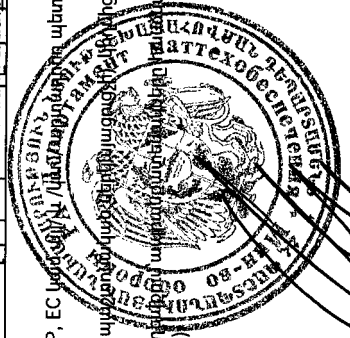
<p>Depuy Synthes</p> <p>Johnson &amp; Johnson</p> <p>Շվեյցարիա, ԱՄՆ, Ավստրիա, Գերմանիա</p>	<p>3.) Շալկոյ ծայրադիր, 45° մինի AD/ASIF արագ միացումով: Պտույտների արագությունը 1800 պ/տ., պտտման մոմենտ 0.41 ՆՄ, քաշը 85 ± 2գ., չափերը 83.7x65x19.5մմ: Պետք է առաքվի առանձին փաթեթավորմամբ: -1 հատ:</p> <p>4.) ISO 3964 INTRA տիպի ծայրակալ արագությունը 60000 պ/ր., պտտման մոմենտ 0.015 ՆՄ, քաշը 36 ± 2գ., չափերը՝ 62.8x18x18մմ: Պետք է առաքվի առանձին փաթեթավորմամբ - 1 հատ:</p> <p>5.) Օսցիլոգրաֆիկ սրդոց-ծայրակալ: Տատանման համախառնությունը՝ 16000 տատանում րոպ-ից ոչ ավելի., շեղի արտաբերագույն շեղումը 15±0.50°, քաշը՝ 71 ± 2գ., չափերը՝ 68.6x19x19մմ: Պետք է առաքվի առանձին փաթեթավորմամբ - 1 հատ:</p> <p>6.) Սագիտակ սրդոց-ծայրակալ: Տատանման համախառնությունը՝ 22 000 տատանում րոպ-ից, շեղի արտաբերագույն շեղումը 5.8±0.50°, քաշը՝ 62 ± 2գ., չափերը՝ 65.8x23x19մմ: Պետք է առաքվի առանձին փաթեթավորմամբ - 1 հատ:</p> <p>7.) Ռեցիստրոկ սրդոց-ծայրակալ: Տատանման համախառնությունը՝ 18 000 տատանում րոպ-ից, շեղի տատանումը 2.50մմ, քաշը՝ 57 ± 2գ., չափը՝ 65.1x18x18մմ: Պետք է առաքվի առանձին փաթեթավորմամբ - 1 հատ:</p> <p>8.) Սագիտակ սրդոցի ոռոգման ծայրադիր: Պետք է լինի համատեղելի ազդեցության սրդոցի և ոռոգման ստերիլ խողովակների հետ, պատրաստված լինի բարձր որակի չճանգոտվող պողպատից - 1 հատ: Գործարանային փաթեթավորմամբ</p> <p>9.) Ռեցիստրոկ սրդոցի ոռոգման ծայրադիր: Պետք է լինի համատեղելի ուղիղ և ոռոգման ստերիլ խողովակների հետ, պատրաստված լինի բարձր որակի չճանգոտվող պողպատից - 1 հատ: Գործարանային փաթեթավորմամբ</p> <p>10.) Շալկոյ ծայրադիրների ծայրադիր: Պետք է լինի համատեղելի ծակող ծայրադիրների և ոռոգման ստերիլ խողովակների հետ, պատրաստված լինի բարձր որակի չճանգոտվող պողպատից - 3 հատ: Գործարանային փաթեթավորմամբ</p> <p>11.) Բարձր արագության ուժային էլեկտրական արագություն համար նախատեսված Կրիչերի ծողերի անցկացման ծայրակալ: Պետք է հնարավորություն տա աշխատելու 0,6-1,6մմ տրամագծով ծողերի հետ: Պտույտի արագությունը արտաբերությունը 2700 պ/ր., պտտման մոմենտ 0.27 ՆՄ, քաշը՝ 80 ± 2գ., չափերը՝ 69x51x18մմ: Պետք է առաքվի առանձին փաթեթավորմամբ - 1 հատ:</p> <p>Բոլոր գործիքները, շեղերը, սայրերը, պետք է լինեն համատեղելի նրանց համար նախատեսված ծայրակալների հետ, ապահովեն էլեմենտների վտանգի կցորդում: Բոլոր ծայրակալ նյութերը և գործիքները պետք է ունենան կատարողային նույնականացման լաբելային մակնշում: Բոլոր շաղկանիները, սայրերը, պետք է պատրաստված լինեն բարձր որակի բժշկական պողպատից, Fe/Cr/Ni/Mo/Mn, կայուն լինեն կորոզիայի հանդեպ, լինեն կարծր, սակայն ոչ փերտուն, համապատասխան միջազգային 5832-1 ստանդարտի:</p> <p>1.) Ոռոգման արագություն: Ոռոգման համակարգի խողովակ՝ նախատեսված բարձր արագության էլեկտրական շարժիչի հետ աշխատանքի համար, տոպիում 1 խողովակ, յուրաքանչյուր ստերիլ փաթեթավորված - ոչ պակաս քան 30 հատ:</p> <p>2.) Բոր կլոր, մինի արագ միացումով, աշխատանքային մասի տրամագիծը 3.0 ± 0.1մմ, ձողի տրամագիծը 2.35մմ, երկարությունը 45մմ, պետք է առաքվի առանձին ստերիլ փաթեթավորված - 2 հատ:</p> <p>3.) Բոր կլոր, մինի արագ միացումով, աշխատանքային մասի տրամագիծը 5.0 ± 0.1մմ, ձողի տրամագիծը 2.35մմ, երկարությունը 45մմ, պետք է առաքվի առանձին փաթեթավորված, ստերիլ - 2 հատ:</p> <p>4.) Բոր էլիպսաձև, մինի արագ միացումով, աշխատանքային մասի տրամագիծը 7.0 ± 0.1մմ, ձողի տրամագիծը 2.35մմ, երկարությունը 45մմ, պետք է առաքվի առանձին ստերիլ փաթեթավորված - 2 հատ:</p> <p>5.) Բոր էլիպսաձև, մինի արագ միացումով, աշխատանքային մասի տրամագիծը 8.0 ± 0.1մմ, ձողի տրամագիծը 2.35մմ, երկարությունը 45մմ, պետք է առաքվի առանձին ստերիլ փաթեթավորված - 2 հատ:</p> <p>6.) Բոր կոնաձև, մինի արագ միացումով, աշխատանքային մասի տրամագիծը 5.0 ± 0.1մմ, ձողի տրամագիծը 2.35մմ, երկարությունը 45մմ, պետք է առաքվի առանձին ստերիլ փաթեթավորված - 2 հատ:</p> <p>7.) Բոր կոնաձև, մինի արագ միացումով, աշխատանքային մասի տրամագիծը 6.0 ± 0.1մմ, ձողի տրամագիծը 2.35մմ, երկարությունը 45մմ, պետք է առաքվի առանձին ստերիլ փաթեթավորված, - 2 հատ:</p> <p>8.) Տիրկուլյար Ֆրեզա, մինի-արագ միացումով, երկարությունը 28 մմ, տրամագիծը 15.0մմ: Պետք է առաքվի առանձին ստերիլ փաթեթավորված - 4 հատ:</p> <p>9.) Լինդերմանի Ֆրեզա, տրամագիծը 2.3 մմ, աշխատանքային մասի երկարությունը 20.2մմ: Պետք է առաքվի առանձին ստերիլ փաթեթավորված - 2 հատ:</p> <p>10.) Ռեցիստրոկ սրդոցի սայր: Տրայանցիաձև, սայրի հաստությունը 0.6մմ, աշխատանքային մասի երկարությունը 13.0 մմ, կտրող մասի լայնությունը 6.4/2.9 մմ: Պետք է առաքվի առանձին ստերիլ փաթեթավորված - 2 հատ:</p> <p>11.) Ռեցիստրոկ սրդոցի սայր: Սայրի հաստությունը 0.6մմ, աշխատանքային մասի երկարությունը 14.0 մմ, կտրող մասի լայնությունը 6.4/ մմ: Պետք է առաքվի առանձին ստերիլ փաթեթավորված - 2 հատ:</p> <p>12.) Ռեցիստրոկ սրդոցի սայր: Սայրի հաստությունը 0.6մմ, աշխատանքային մասի երկարությունը 13.5 մմ, կտրող մասի լայնությունը 4/ մմ: Պետք է առաքվի առանձին ստերիլ փաթեթավորված - 2 հատ:</p> <p>13.) Ռեցիստրոկ սրդոցի սայր: Տրայանցիաձև, սայրի հաստությունը 0.6մմ, աշխատանքային մասի երկարությունը 20.0 մմ, կտրող մասի լայնությունը 6.4/2.9 մմ: Պետք է առաքվի առանձին ստերիլ փաթեթավորված - 2 հատ:</p> <p>14.) Օսցիլոգրաֆիկ սրդոցի սայր: Կիսլոնսան օստեոտոմիայի համար նախատեսված սայր, երկարություն 25մմ, լայնությունը 16.3մմ,</p>	<p>Դիմաձևտուային վիրաբուժության համար նախատեսված ունիվերսալ բարձր արագության էլեկտրական ուժային սարքավորման շեղերի, շաղկանիների և մաքրման, խնամքի համար անհրաժեշտ միջոցների հավաքածու:</p> <p>վիրաբուժական գործիքներ</p>

	<p><b>կտրող մասի լայնությունը 0.6մմ: Պետք է առաքվի առանձին ստերիլ փաթեթափրկված - 2 հատ:</b></p> <p>15.) Օսցիլացնող սրոցի սայր: Կիտրանանն օստոտոմոլիայի համար նախատեսված սայր, երկարությունը 17,9մմ, կտրող մասի լայնությունը 0.6մմ: Պետք է առաքվի առանձին ստերիլ փաթեթափրկված - 2 հատ:</p> <p>16.) Ծայրագոյի-ռաշայի/խարտոց/ 11x 5 խաչանն ակոսներով, ստերիլ, համատեղելի ուղղ-ծայրագոյի Պետք է առաքվի առանձին ստերիլ փաթեթափրկված - 1 հատ:</p> <p>17.) Ծայրագոյի-ռաշայի/խարտոց/ 14x7, խաչանն ակոսներով, ստերիլ, համատեղելի ուղղ-ծայրագոյի Պետք է առաքվի առանձին ստերիլ փաթեթափրկված - 1 հատ:</p> <p>18.) Սափհոսալ սրոցի սայր: Սայրի հատությունը 0.38մմ, աշխատանքային մասի երկարությունը 15մմ, կտրող մասի լայնությունը 6.0մմ: Պետք է առաքվի առանձին ստերիլ փաթեթափրկված - 2 հատ:</p> <p>19.) Սափհոսալ սրոցի սայր: Սայրի հատությունը 0.38մմ, աշխատանքային մասի երկարությունը 22 մմ, կտրող մասի լայնությունը 8.0մմ: Պետք է առաքվի առանձին ստերիլ փաթեթափրկված - 2 հատ:</p> <p>20.) Սափհոսալ սրոցի սայր: Սայրի հատությունը 0.38մմ, աշխատանքային մասի երկարությունը 31 մմ, կտրող մասի լայնությունը 10.0մմ: Պետք է առաքվի առանձին ստերիլ փաթեթափրկված - 2 հատ:</p> <p>21.) Սափհոսալ սրոցի սայր: Սայրի հատությունը 0.38մմ, աշխատանքային մասի երկարությունը 22 մմ, կտրող մասի լայնությունը 12.0մմ: Պետք է առաքվի առանձին ստերիլ փաթեթափրկված - 2 հատ:</p> <p>22.) Քայրու: Հատուկ բիոհամատեղելի, հիպոալերգեն կազմով քայրուլ շարժիչի և ծայրագոյի խնամքի համար: Պետք է պիտանի լինի պիտանանան համար, բարձր ջերմությունից և հյուսվածքների հետ շփումից չպետք է փոխի ֆիզիկաքիմիական հատկությունները, ծավալը՝ 40մլ: 3 հատ: Գործարանային փաթեթավորումով:</p> <p>23.) Քայրու, հատուկ նախատեսված բարձր համախոսության ուժային սարքավորան, ծայրագոյի համար: Պետք է առաքվի մաքրում համար նախատեսված լաթի հետ: - 3 հատ: Գործարանային փաթեթավորումով:</p> <p>24.) Բարձի արագության ուժային սարքավորան խնամքի համար նախատեսված սարքավորան: Սարքը պետք է ծառայի նախատեղիից մինչև մարմնի մասին սարքավորանն կյանքը: Պետք է ամբողջովին համատեղելի լինի ուժային սարքավորան և ծայրագոյի հետ: Առաքվի առանձին փաթեթավորված -1 հատ:</p>	<p>Կիֆոպլաստիկայի, վերտեբրալպլաստիկայի համար նախատեսված բարձր խտության ցեմենտ՝ իրեն խառնող և տեղ հասցնել համակարգով, մեկ հավաքածուով: Բարձր խտության ոսկային ցեմենտը պետք է լինի ռենտգենաբարձրի, պոլիմերիկրիլատի հիմքի վրա՝ նախատեսված օստոբյուրգների, ուտոբների, տրավանների հետազոտող առաջացած կոմպոզիտի կոտրվածքների բուժման համար: Պետք է պարունակի 30%-ից ոչ պակաս բարիտի սուլֆատ: Ներարկման ժամանակը 10 րոպե՝ վիրահատարանի 20 աստիճան ցելսիուսի դեպքում: Վիրահատական տեխնիկան պետք է հարմարեցված լինի խառնուկի անմիջապես հետո ներկարկում կատարելուն, որպեսզի առավելագույն չափով կրճատվի միջանորույն ժամանակը: Խառնան համակարգը իրենից պետք է ներկայացնի պլաստիկ թափ՝ իր կախարչից, որի վրա տեղադրված է պտտման թռնակը որսի կողմից և երկու: զանակներ ներսի կողմից, որոնք ծառայում են ցեմենտի խառնմանը: Ցեմենտի ներարկման հիդրալիկ համակարգը պետք է կազմված լինի երկու մասից՝ մեկը պլաստիկ պոմպն է, ստերիլ ինդուկտիվ լցվելու համար՝ ներսում ճնշում առաջացնող միտոցով և էրգոնոմիկ բռնակով, որը թույլ է տալիս դուրս մղել պոմպից 0.3մլ ջուր՝ մեկ պտույտի դեպքում, երկրորդը՝ ապակյա տարաք է ցեմենտի համար, որի ներսում կա միտոց՝ պլաստիկ կախարչով: Տարան պետք է ունենա աստիճանասանդակ 0-10մմ՝ ինչ քայլով: Ծավալը պետք է լինի 11մլ-ից ոչ ավելի: Երկու սարքերը պետք է իրար միանան 700մմ-ից ոչ պակաս ճկուն խողովակով: Ուղի մարմնի մեջ ստեղծելի մուտքն համար նախատեսված մուտք՝ 150գր, պլաստիկ պոմպով՝ 240մմ: Պլաստիկ ստեղծելի՝ ստերիլ ամրացման համար կցորդիչով՝ բռնակի երկարությունը 300մմ: Երկու հատ քառանկյուն ծայրով 13G 100մմ երկարությամբ ասեղ՝ Բիոպսիոն ասեղ 15G՝ երկարությունը 230մմ: Բոլոր կոմպոնենտները պետք է լինեն ստերիլ փաթեթավորված:</p>	<p>ԱՄՆ, Եվեյսարիա Տրանսիա,Բ Ռիտանիա</p>
<p>2</p>	<p>Կիֆոպլաստիկայի համար նախատեսված բարձր խտության ցեմենտ՝ խառնան և ներարկման հիդրալիկ համակարգով</p>	<p>Depuy Spine Johnson &amp; Johnson</p>	

**Ապրանքները պետք է ունենան**

1. Արտադրողի միջազգային հավաստագրի /ISO, GMP, EC կրճատողի/ փաթեթավորող պետության կողմից ստրկան արտադրության անվտանգության և որակի վերահսկման հավաստագրի պատճեն:
  2. Արտադրող կազմակերպության (կամ արտադրողի պահպանող կազմակերպության) կողմից տվյալ ապրանքի /ապրանքատեսակների խմբաբանակի/ համապատասխանության և (կամ) որակի հավաստագիրը:
  3. Պիտանելիության ժամկետ ունեցող ապրանքների ուժային ամրացման պահին պետք է ունենան ամսական փաթեթի 1/2-ը:
- Մատակարարման վայրը << ՊՆ 73014 գրիտանա (թ. Արվանդ)

ՀՀ պաշտպանության նախարարություն  
ՀՀ պաշտպանության նախարարության  
ՆՏՍ դեպարտամենտի պետի ՊԺԿ



4. ԿԱՄՈՒՆԵՑԱՆ

Ա. ԴԻԼԱՆՅԱՆ

**ԳՆԱՄԱՆ ԺԱՄԱՆԱԿԱՆՈՒՅՑ**

Հ/հ	Ապրանքի նվաճում	Չ/Մ	Քանակ	Միավորի գինը /ՀՀ դրամ/	Ընդամենը գումար /ՀՀ դրամ/
1.	Բժշկական այլ գործիքներ և պարագաներ /Կասետներ նախատեսված sterrat 100 s տերիլիզատորի համար/	տուփ	35	288,000	10,080,000
2.	Բժշկական այլ գործիքներ և պարագաներ /Կասետներ նախատեսված sterrat* ու ստերիլիզատորի համար/	տուփ	20	330,600	6,612,000
3.	Վիրաբուժական գործիքներ /Հարմունիկ ուլտրաձայնային էլեկտրոդանակի ծայրադիր /	տուփ	9	2,181,700	19,635,300
4.	Վիրաբուժական գործիքներ /Հարմունիկ ուլտրաձայնային ծայրադիր/	տուփ	9	2,249,900	20,249,100
5.	Վիրաբուժական գործիքներ /Մկրատ ձեռքի ակտիվացիայով հյուսվածքների արապատացիայի համակարգով ուլտրաձայնային հարմունիկ նշտայի համար/	տուփ	2	1,861,000	3,722,000
6.	Վիրաբուժական գործիքներ /Մկրատ ձեռքի ակտիվացիայով հյուսվածքների արապատացիայի համակարգով ուլտրաձայնային հարմունիկ նշտայի համար/	տուփ	2	2,061,600	4,123,200
7.	Վիրաբուժական գործիքներ /Բռնակ ձեռքի ակտիվացման համար, նախատեսված harmonic gen11 գեներատորի համար/	տուփ	7	1,166,500	8,165,500
8.	Վիրաբուժական գործիքներ /Ենթակրճային շրջանի, վերին և ստորին ծնոտի արեղի և մարմնի կտրվածքների քիչ ինվազիվ բուժման համար նախատեսված՝ ներբերանային մուտքով, 90 աստիճանի տակ ծակելու և պտուտակներ ձգելու համար նախատեսված սարքավորման գործիքների հավաքածուի ծախսվող նյութերի հավաքածու:/	հավաքածու	1	5,760,000	5,760,000
9.	Վիրաբուժական գործիքներ /Դիմաձնտային վիրաբուժության համար նախատեսված ունիվերսալ բարձր արագության էլեկտրական ուժային սարքավորման ուժային մոդուլի հավաքածու:/	հավաքածու	1	14,000,000	14,000,000
10.	Վիրաբուժական գործիքներ /Դիմաձնտային վիրաբուժության համար նախատեսված ունիվերսալ բարձր արագության էլեկտրական ուժային սարքավորման ծայրակայների հավաքածու/	հավաքածու	1	15,700,000	15,700,000
11.	Վիրաբուժական գործիքներ /Դիմաձնտային վիրաբուժության համար նախատեսված ունիվերսալ բարձր արագության էլեկտրական ուժային սարքավորման շեղբերի, շարժակների և մաքրման, խնամքի համար անհրաժեշտ միջոցների հավաքածու/	հավաքածու	1	5,870,000	5,870,000
12.	Վիրաբուժական գործիքներ /Կիֆոպլաստիկայի համար նախատեսված բարձր խտության ցեմենտ՝ խառնման և ներարկման հիդրակլիկ համակարգով/	հատ	10	1,200,000	12,000,000
<b>Ընդամենը՝</b>					<b>125,917,100</b>

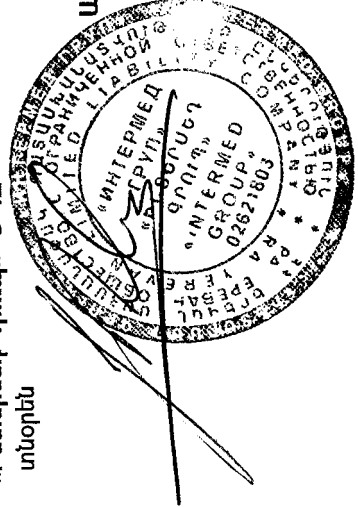
Ապրանքների մատակարարումը կիրականացվի հանապարհային ֆինանսական միջոցներ նախատեսվելու դեպքում՝ կողմերի միջև կնքվող համաձայնագրով նախատեսված ժամկետում:



ԳՆԱՌՈՒ  
ՀՀ պաշտպանության նախարարություն  
ՀՀ պաշտպանության նախարարության  
ՆՏԱ ղեկավարամենտի պետի ՊԺԿ

ՎԱՃԱՌՈՂ

«Ինտերմեդ Գրուպ» ՍՊԸ  
տնօրեն



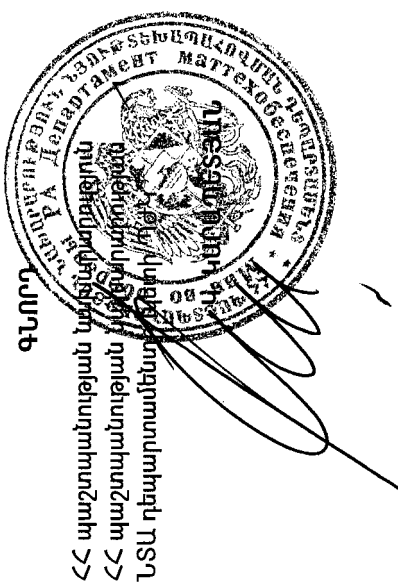
Կ. ԿԱՐԱՊԵՏՅԱՆ

Ա. ԴՈՒՆՅԱՆ

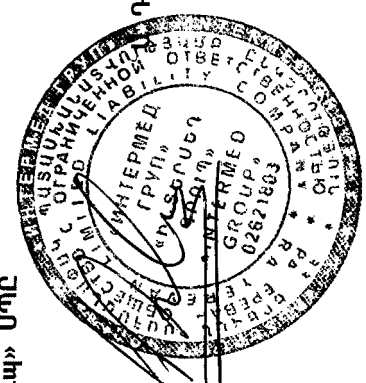
ՎՃԱՐՄԱՆ ՓԱՄԱՆԱԿԱՑՈՒՅՑ

Ձ/հ	Ապրանքի անվանում	СРУ կոդ	Ընդհանուր գումար /դրամ/	Վճարումը
1.	Բժշկական այլ գործիքներ և պարագաներ /Կասետներ նախատեսված sterrat 100 s տերիլիզատորի համար/	33141211/531	10,080,000	
2.	Բժշկական այլ գործիքներ և պարագաներ /Կասետներ նախատեսված sterrad* nx ստերիլիզատորի համար/	33141211/542	6,612,000	
3.	Վիրաբուժական գործիքներ /Հարմունիկ ուլտրաձայնային էլեկտրադանալի ծայրադիր /	33161120/392	19,635,300	
4.	Վիրաբուժական գործիքներ /Հարմունիկ ուլտրաձայնային ծայրադիր/	33161120/393	20,249,100	
5.	Վիրաբուժական գործիքներ /Սկրատ ձեռքի ակտիվացիայով հյուսվածքների արդարացիայի համակարգով՝ ուլտրաձայնային հարմունիկ նշտարի համար/	33161120/395	3,722,000	
6.	Վիրաբուժական գործիքներ /Սկրատ ձեռքի ակտիվացիայով հյուսվածքների արդարացիայի համակարգով՝ ուլտրաձայնային հարմունիկ նշտարի համար/	33161120/418	4,123,200	
7.	Վիրաբուժական գործիքներ /Բռնակ ձեռքի ակտիվացման համար, նախատեսված harmonic gen11 գեներատորի համար/	33161120/396	8,165,500	
8.	Վիրաբուժական գործիքներ /Ենթակրծային շրջանի, վերին և ստորին ծնոտի արեոլի և մարմնի կոտրվածքների քիչ ինվազիվ բուժման համար նախատեսված՝ ներբերանային մուտքով, 90 աստիճանի տակ ծակելու և պոտտակներ ձգելու համար նախատեսված սարքավորման գործիքների հավաքածուի ծախսվող նյութերի հավաքածու:/	33161120/432	5,760,000	Համապատասխան ֆինանսական միջոցներ նախատեսվելու դեպքում
9.	Վիրաբուժական գործիքներ /Դիմաձուտային վիրաբուժության համար նախատեսված ունիվերսալ բարձր արագության էլեկտրական ուժային սարքավորման ուժային մոդուլի հավաքածու:/	33161120/433	14,000,000	
10.	Վիրաբուժական գործիքներ /Դիմաձուտային վիրաբուժության համար նախատեսված ունիվերսալ բարձր արագության էլեկտրական ուժային սարքավորման ծայրակայանների հավաքածու/	33161120/434	15,700,000	
11.	Վիրաբուժական գործիքներ /Դիմաձուտային վիրաբուժության համար նախատեսված ունիվերսալ բարձր արագության էլեկտրական ուժային սարքավորման շեղբերի, շարժիչների և մաշտան, խնամքի համար անհրաժեշտ միջոցների հավաքածու/	33161120/443	5,870,000	
12.	Վիրաբուժական գործիքներ /Վիճուկաստիկայի համար նախատեսված բարձր խտության ցեմենտ՝ խառնման և ներարկման հիդրայիլիկ համակարգով/	33161120/444	12,000,000	
<b>Ընդամենը՝</b>			<b>125,917,100</b>	

ԳՆՈՐ  
«ՀՀ պաշտպանության նախարարություն»  
«ՀՀ պաշտպանության զինվորական ծախսերի մեթոդական կենտրոն»  
ՆՏՍ ղեկավարամենտի ղեկավար



ՎՃԱՏՈՐ  
«Ինտերմեդ Գրուպ» ՍՊԸ  
տնօրեն



ԴԻՍԱՑԱՆ

Պայմանագրի կողմ  
\_\_\_\_\_  
գտնվելու վայրը \_\_\_\_\_  
հհ \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
հվհհ \_\_\_\_\_

Պատվիրատու  
\_\_\_\_\_  
գտնվելու վայրը \_\_\_\_\_  
հհ \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
հվհհ \_\_\_\_\_

ԱՐՁԱՆԱԳՐՈՒԹՅՈՒՆ N  
ՊԱՅՄԱՆԱԳՐԻ ԿԱՏ ԴՐԱ ՄԻ ՄԱՍԻ ԿԱՏԱՐՄԱՆ ԱՐԴՅՈՒՆՔՆԵՐԻ  
ՀԱՆՁՆԱՆ-ԸՆԴՈՒՆՄԱՆ

«    » «    » 20 թ.

Պայմանագրի /այսուհետ՝ Պայմանագիր/ անվանումը՝ \_\_\_\_\_

Պայմանագրի կնքման ամսաթիվը՝ «    » «    » 20 թ.

Պայմանագրի համարը՝ \_\_\_\_\_

Պատվիրատուն՝ ի դեմս \_\_\_\_\_ և

Պայմանագրի կողմը՝ ի դեմս \_\_\_\_\_, հիմք ընդունելով Պայմանագրի կատարման վերաբերյալ «    » «    » 20 թ. կազմված՝ գնման հայտը նախագծած ներկայացուցչի N եզրակացությունն այն մասին, որ Պայմանագրով նախատեսված՝ ստորև նշված մատակարարումները համապատասխանում են Պայմանագրով ամրագրված տեխնիկական բնութագրերին և գնման ժամանակացույցին՝ կազմեցին սույն արձանագրությունը հետևյալի մասին.

Պայմանագրի շրջանակներում Պայմանագրի կողմը մատակարարել է հետևյալ ապրանքները՝

N	Մատակարարված ապրանքների							
	անվանումը	տեխնիկական բնութագրի համառոտ շարադրանքը	քանակական ցուցանիշը		կատարման ժամկետը		Վճարման ենթակա գումարը /հազար դրամ/	Վճարման ժամկետը /ըստ վճարման ժամանակացույցի/
			ըստ պայմանագրով հաստատված գնման ժամանակացույցի	փաստացի	ըստ պայմանագրով հաստատված գնման ժամանակացույցի	փաստացի		

Վերոհիշյալ մատակարարումների կատարման վերաբերյալ բոլոր հաշիվ-ապրանքագրերը հանդիսանում են սույն արձանագրության բաղկացուցիչ մասը և կցվում են:

Ապրանքը հանձնեց

\_\_\_\_\_  
ստորագրություն  
\_\_\_\_\_  
ազգանուն, անուն  
Կ.Տ.

Ապրանքն ընդունեց

\_\_\_\_\_  
ստորագրություն  
\_\_\_\_\_  
ազգանուն, անուն  
Կ.Տ.

ԱԿՏ N \_\_\_\_\_  
պայմանագրի արդյունքը Գնորդին հանձնելու փաստը ֆիքսելու վերաբերյալ

Սույնով արձանագրվում է, որ \_\_\_\_\_-ի (այսուհետ՝ Գնորդ) և \_\_\_\_\_  
Գնորդի անվանումը Վաճառողի անվանումը  
(այսուհետ՝ Վաճառող) միջև 20 թ. \_\_\_\_\_-ին կնքված N \_\_\_\_\_  
պայմանագրի կնքման ամսաթիվը պայմանագրի համարը  
պայմանագրի շրջանակներում Վաճառողը 20 թ. \_\_\_\_\_-ին հանձնման-ընդունման  
նպատակով Գնորդին հանձնեց ստորև նշված ապրանքները.

Ապրանքի		
անվանումը	չափման միավորը	քանակը (փաստացի)

Սույն ակտը կազմված է 2 օրինակից, յուրաքանչյուր կողմին տրամադրվում է մեկական օրինակ:

### ԿՈՂՄԵՐԸ

#### Հանձնեց

\_\_\_\_\_  
ազգանուն, անուն  
\_\_\_\_\_  
Ստորագրություն

#### Ընդունեց

հայտը նախագծած ներկայացուցիչ՝

\_\_\_\_\_  
ազգանուն, անուն  
\_\_\_\_\_  
ստորագրություն